



**LOCTITE®  
СОИСКАТЕЛЬ РЕШЕНИЙ...**

За пятьдесят лет успешного ведения бизнеса и постоянных разработок компания Henkel Loctite стала одной из лидирующих в мире торговой маркой, в которой представлена остающаяся вне конкуренции широкая и разнообразная гамма продуктов для решения различных проблем.

Наша продукция иллюстрирует внимательное отношение к требованиям клиентов и оперативный поиск решений. Что бы вам ни потребовалось – склеивание, фиксация или герметизация соединений – все это вы сможете найти в гамме продуктов Henkel Loctite. Если вам необходимы смазки промышленного применения и противозадирные материалы, составы для обработки поверхностей и защиты от коррозии, составы для ремонта стеклопластика, металлонаполненные и ремонтные компаунды или вам просто очистители, у Henkel Loctite уже есть готовое решение.

Наша постоянная программа внедрения новых и улучшенных технологий (например новая гамма резьбовых фиксаторов и герметиков, а также противозадирных составов в тюбиках) является одним из доказательств того, что мы знаем и решаем проблемы наших клиентов и требования рынка. Эти материалы лишь часть нашего успеха, который основан на лидерстве, новейших технологиях и постоянных нововведениях.

Столь же важной для нас является местная дистрибьюторская сеть, обладающая знаниями и умением быстро и эффективно доставлять нужные вам материалы. Компания Henkel Loctite предъявляет высокие требования к своим дистрибьютерам и тесно работает с ними для того, чтобы быть уверенной в своевременном получении Вами необходимых продуктов.

В более чем 80 странах по всему миру Henkel Loctite разрабатывает и производит продукты, соответствующие самым высоким стандартам. Они предназначены для решения разнообразных задач наших клиентов – самого главного для нас ориентира.

Данная информация носит исключительно рекомендательный характер. Обратитесь, пожалуйста, в местную техническую службу компании Henkel Loctite для получения более подробных технических данных и информации по применению на указанные в каталоге продукты. Получить более подробную информацию о гамме продуктов Henkel Loctite вы можете, посетив наш сайт в Интернете - [www.loctite.ru](http://www.loctite.ru). На сайте вы сможете скачать каталоги, описания, технические характеристики и информацию о применении продуктов.

**ООО "РУСХЕНК"**  
Подразделение "Локтайт"  
Россия, RU-113054,  
МОСКВА  
Бахрушина ул., 32, стр. 1  
Тел. (095) 745-23-14/16,  
Факс (095) 745-2313  
[info@loctite.ru](mailto:info@loctite.ru)

**ООО Хенкель Украина**  
Бизнес подразделение  
LOCTITE  
Украина, 03067, КИЕВ  
Бульвар Лепсе 4,  
Silver Centre  
Тел. (044) 201 45 77,  
Факс (044) 201 45 76  
[ukraine@loctite.com.ua](mailto:ukraine@loctite.com.ua)



**LOCTITE®**



**Ремонтные технологии**



**RUS**

**Henkel Technologies**



# Сделайте правильный выбор

С помощью данной брошюры, предназначенной для специалистов по ремонту в любой отрасли промышленности, можно легко и быстро выбрать необходимый продукт Loctite для проведения ремонта или предотвращения поломок оборудования.

Настоящее издание разработано для персонала, пользующегося продуктами Loctite впервые, с целью оказания помощи безошибочного и быстрого поиска необходимого решения. Данная брошюра состоит из следующих основных разделов:

- Таблица определения задачи
- Категории продуктов
- Информация по заказу продуктов

Более подробную информацию можно найти на сайте Loctite – [www.loctite.com](http://www.loctite.com).

На данном сайте можно получить самую последнюю информацию по новым изданиям нашей справочно-информационной литературы, новейшим технологиям ремонта и производства в автомобильной, медицинской промышленности и электронике.

Часть информации сайта: [www.loctite.com](http://www.loctite.com) имеется на русском языке.



4	?	Руководство по определению проблемы
10		Фиксация резьбы Фиксация резьбовых соединений
12		Герметизация резьбы и труб Герметизация резьбовых соединений
14		Прокладки Герметизация фланцевых соединений
16		Фиксация цилиндрических узлов
18		Моментальное склеивание
20		УФ склеивание
22		Конструкционное склеивание
24		Эластичные герметизация и склеивание
26		Смазка
32		Обработка поверхности и защита от коррозии
34		Ремонт изделий из
36		Металлосодержащие компаунды
38		Износостойкие компаунды
40		Очистка
42		Подготовка поверхности Активаторы и Праймеры
44		Продукты для быстрого ремонта
46		Оборудование для дозирования и нанесения продуктов
47		Информация по заказу продуктов
51		Таблица измерений



# Определение проблемы

Гайки, болты, шпильки, резьбовые соединения



- ? Ослабление гаек, болтов, шпилек, резьбовых соединений
- ? Предотвращение коррозии и задигов в резьбовых соединениях

Страница 10

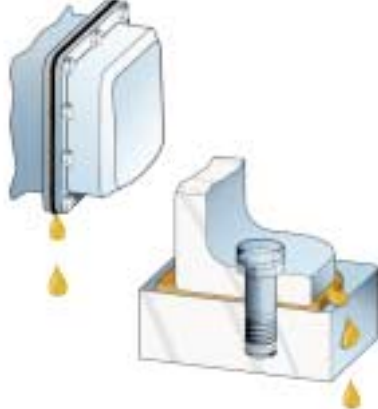
Гидравлические системы



- ? Негерметичность гидравлических, воздушных, масляных резьбовых соединений, включая систему охлаждения
- ? Засорения вызванные остатками традиционных герметиков на основе маслок, пакли и липкой уплотнительной ленты
- ? Необходимость фиксации и герметизации клапанов, кранов и штуцеров в любом положении, с обеспечением их герметичности
- ? Смотрите также Продукты для быстрого ремонта на стр. 44

Страница 12

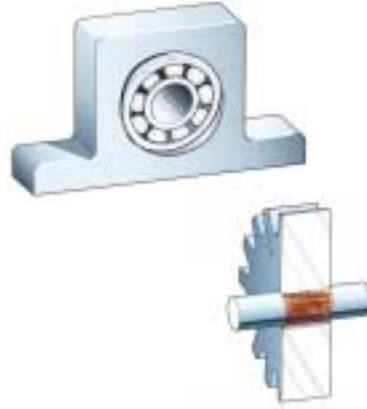
Герметизация фланцев



- ? Негерметичность фланцевых болтовых соединений
- ? Коррозионное истирание и/или усталость болтов
- ? Ослабление болтов при проседании прокладки
- ? Предотвращение микроперемещений фланцев (фреттинг-коррозия)

Страница 14

Подшипники, втулки, валы, цилиндрические детали



- ? Износ посадочных поверхностей подшипников, втулок, валов или цилиндрических деталей, наличие эллипсности
- ? Предотвращение фреттинг-коррозии цилиндрических соединений
- ? Увеличение прочности соединений
- ? Упрощение процесса сборки

Страница 16

Соединение небольших деталей



- ? Быстрота сборки
- ? Технологическая фиксация деталей или их ремонт
- ? Повторное использование восстановленных деталей
- ? Увеличение производительности труда

Страница 18

Соединение пластмассы и стекла между собой и с металлом

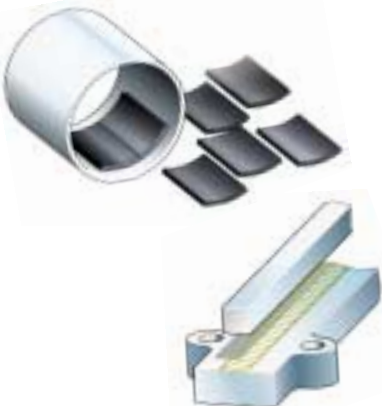


- ? Приклеивание небольших деталей к пластмассе, стеклу и металлу
- ? Возможность полимеризации "по команде"
- ? Возможность быстрой полимеризации в полуавтоматических и автоматических сборочных линиях
- ? Герметизация и/или заливка

Страница 20

# Определение проблемы

Склеивание больших/механических деталей



? Высокопрочное соединение деталей из различных материалов

? Замена сварки и клепки нержавеющей соединением, с низкими внутренними напряжениями

Страница 22

Эластичное склеивание деталей



? Ударо- и вибростойкое соединение

? Эластичное склеивание деталей из различных материалов

? Соединения имеют большие зазоры и/или подвержены воздействию высокой температуры

Страница 24

Смазка




? Предотвращение образования задиров и износа, вызванных трением

? Стойкость к высокой температуре, жестким условиям эксплуатации и коррозии

Страница 26

Детали, подверженные коррозии




? Предотвращение коррозии после сборки или во время хранения

? Предотвращение электрохимических процессов коррозии

? Высокотемпературная защита сварных швов

Страница 32

Ремонт и соединение деталей из стеклопластика



? Ремонт, восстановление и соединение деталей из стеклопластика

? Герметичное заливка и герметизация стеклопластика, дерева, металла

? Высокопрочный ремонт механических деталей

Страница 34

Изношенные и поврежденные детали



? Капитальный ремонт, восстановление металлических деталей и узлов

? Нарращивание, отливка деталей или их частей, изготовление пресс-форм и оснастки

• Смотрите также Продукты для быстрого ремонта на стр. 44

Страница 36



# Определение проблемы

Износ



? Ремонт или предотвращение эрозии, абразивного износа при сдвиге и коррозии в таких узлах как: корпус насоса, каналы, циклоны и др.

? Защита от коррозии

Страница 38

Очистка деталей и грязных рук



? Очистка деталей перед нанесением клеев/ герметиков

? Необходимость удалить отвержденные смолы, силиконы, старые прокладки, и другие компаунды, не повреждая поверхность

? Безопасная очистка электрических контактов

? Очистка рук: чернила, краски, смолы, и труднотсмываемая грязь, с использованием и без использования воды

Страница 40

Медленное отверждение или плохая адгезия



? Медленное отверждение клеев и герметиков на замасленных, загрязненных, инертных и пассивированных деталях

? Работа при низкой температуре

? Плохая адгезия к поверхности

Страница 42

Аварийный ремонт



? Заполнение больших отверстий, сглаживание сварных швов, ремонт неструктурных повреждений

? Изготовление уплотнительных O-образных колец на месте

? Аварийная герметизация лопнувших и протекающих труб

Страница 44


Дозирование клеев и герметиков



? Простое, чистое, точное и экономное нанесение тонкого или толстого слоя продуктов

? Полная и быстрая полимеризация УФ клеев

Страница 46



NSF – один из наиболее уважаемых и признанных сертификационных органов, занимающихся продуктами питания, водой, воздухом внутри помещения и окружающей средой. Для получения дополнительной информации: [www.nsf.com](http://www.nsf.com)

Если Вам необходимо одобрение NSF, обратите внимание на следующие разделы:

- Фиксация резьбы
- Герметизация труб и резьбы
- Прокладки
- Фиксация вал-втулочных соединений
- Моментальное склеивание
- Конструкционное склеивание
- Смазка – Масла
- Сухая смазочная пленка
- Смазка – Консистентные смазки
- Смазка – Антизадирные составы



# Фиксация резьбы - Фиксация резьбовых соединений

- Вибростойкость
- Однокомпонентный продукт - чистое и простое применение
- Использование с любыми размерами крепежа - снижение складских расходов
- Возможность герметизации резьбы - сверление сквозных отверстий



Новый носик и крышка для анаэробных составов

## Резьбовые части в сборе?

### Полезные советы:

- Перед нанесением клея очистите детали при помощи Loctite 7063. В случае если фиксатор будет наноситься при температуре ниже 5 °C, произведите предварительную обработку деталей при помощи Loctite 7240 (активатор)
- В случае если детали были в контакте с водными моющими растворами или с СОЖ, которые оставляют защитный слой на поверхности, промойте их горячей водой
- Если одна из поверхностей является пластиковой, см. стр. 18-19 Моментальное склеивание

### Решение

	Да		Нет			
			Какая необходима прочность?			
	Капиллярный продукт	Низкая	Средняя		Высокая	
			Жидкий	Пастообразный	Жидкий	Пастообразный
	290	222	243	248	2701 (модиф. 270)	268
Диаметр резьбы	До М6	До М36	До М36	До М36	До М20	До М50
Прочность	Средн./Высок.	Низкая	Средняя	Средняя	Высокая	Высокая
Функциональная прочность *	3 часа	6 часов	2 часа	6 часов	6 часов	24 часа
Момент срыва (болты М10)	10 Нм	6 Нм	20 Нм	19 Нм	38 Нм	25 Нм
Длительная температурная стойкость	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C
Упаковка	10мл/50мл/250мл	10мл/50мл/250мл	10мл/50мл/250мл	9 гр/19 гр тубик	10мл/50мл/250мл	9 гр/19 гр тубик

\* обычное значение при 22 °C

## Примеры применения



### Loctite® 290

Рекомендуется для фиксации предварительно собранных соединений, например, инструментальных болтов, электрических соединителей и установочных винтов



### Loctite® 222

Рекомендуется для фиксации низкой прочности регулировочных винтов, винтов с потайной головкой и установочных винтов; на кольцах, шкивах, резцедержателях и регуляторах. Также используется на металлах с низкой прочностью, таких как, алюминий или латунь, которые могут лопнуть при разборке.  
P1 NSF Reg. No.: 123002



### Loctite® 243

Эффективен на всех типах резьбовых соединений. Предотвращает ослабление деталей, на которые действует вибрация, таких как: насосы, болты крепления двигателя, коробки передач или прессы. Рекомендуется применять там, где необходима разборка при помощи ручного инструмента, для обслуживания и на замасленных поверхностях.  
P1 NSF Reg. No.: 123000  
сертифицирован ANSI/NSF Standard 61



### Loctite® 248

Удобен в использовании; отсутствие стекания. Применяется в случаях, когда затруднен доступ к месту нанесения продукта - места над, под или около оборудования - на деталях, которые не подлежат перемещению. Эффективен на все типах металлических резьбовых соединений. Рекомендуется применять там, где необходима разборка - механические станки и прессы, насосы и компрессоры, монтажные болты, коробки передач.



### Loctite® 2701 (модиф. Loctite® 270)

Для использования со всеми металлическими резьбами (включая нержавеющие стали, и стали с защитными покрытиями, такими как цинк), где не требуется регулярная разборка для проведения обслуживания. Рекомендуется для фиксации шпилек в головке блока цилиндров и корпусе насоса.  
P1 NSF Reg. No.: 123006 - только Loctite® 270



### Loctite® 268

Удобен в использовании; отсутствие стекания. Применяется в случаях, когда затруднен доступ к месту нанесения продукта - места над, под или около оборудования - на деталях, которые не подлежат перемещению. Эффективен на все типах металлических резьбовых соединений. Рекомендуется применять там, где отсутствует необходимость регулярной разборки - болты крепления подвески, двигателя, крышек подшипников, шпильки.





# Герметизация резьбовых и трубных соединений

- Замена пеньки, паст и уплотнительной ленты
- Мгновенная герметизация на низкое давление всех типов трубных соединений
- Продукты не изменяются в объеме, безусадочные и не загрязняют гидравлические системы (включая фильтры)
- Легкая разборка соединения при помощи обычного инструмента



## Детали пластмассовые или металлические?

### Полезные советы:

- В случае, если герметик будет наноситься при температуре ниже 5 °C, произведите предварительную обработку при помощи Loctite 7240 (активатор)
- Перед герметизацией все детали должны быть чистыми и сухими - используйте Loctite 7063
- В случае если детали были в контакте с моющими растворами или с СОЖ, содержащими нитриты, промойте их горячей водой (за исключением 5331/55)

Пластмассовые или комбинированные (пластмасса/металл)

Необходима ли юстировка соединения после сборки?

ДА

Жгут

НЕТ

Жидкий продукт

Мелкая до R3/4"

Резьба грубая или мелкая?

Грубая до R3"

Пастообразный

Решение

5004

55

5331

542  
Для гидравлич. и пневматических систем

577  
Общее назначение

572  
Медленное отверждение

561

Описание	Растворитель	Жгут	Отверждающийся гель	Отверждающийся гель	Отверждающийся гель	Отверждающийся гель	Отверждающийся гель
Максимальный диаметр резьбы	Нет данных	До 4"	3"	3/4"	3"	3"	3"
Температурная стойкость	Как у пластика	130 °C	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	+150 °C
Усилие демонтажа	Высокое	Низкое	Низкое	Среднее	Среднее	Среднее	Низкое
Обрабатываемая поверхность	Непластифициров. ПВХ	Металл, пластик, и то и другое	Металл, пластик, и то и другое	Металл	Металл	Металл	Металл
Мгновенная герметизация на низкое давление	Нет	Да (полное давление)	Да	Нет	Да	Нет	Да
Упаковка	125 г, 250 г, 500 г	80 г = 150 м	100 мл	10 мл, 50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл	19 гр тюбик

## Примеры применения



### Loctite® 5004

Специальный клей на основе растворителя для склеивания труб из непластифицированного ПВХ.

Соответствие следующим стандартам: DIN 16970 и KRV R1.17; BS 4346, часть 3 и ASTM D2564.

Разрешается использование в трубах для питьевой воды из ПВХ в соответствии с рекомендациями VIII Комиссии по пластмассам Bundesgesundheitsamt (Немецкая организация по здравоохранению).



### Loctite® 55

Простое нанесение на металлические и пластмассовые резьбовые соединения. Питьевая

вода: WRC допускает использовать с питьевой водой до 85 °C, в соответствии с BS6920. Рекомендации KTW - холодная и горячая вода. Газ и вода: имеет одобрение DVGW (Германия) (№ DV-5142AU0166), и DIN 30660. Проверено в соответствии с EN 751-2 Class ARp. Сертифицировано по ANSI/NSF Стандарт 61.



### Loctite® 5331

Рекомендуется для герметизации пластмассовых и металлических резьбовых соединений в системах горячего и холодного водоснабжения, например, промышленные и с/х пластмассовые водопроводы, сточные системы. Имеет одобрение DVGW (№ 96.07e125) и одобрение KTW для газа и питьевой воды. Проверено в соответствии с EN 751-1. WRC рекомендует использовать с питьевой водой до 85 °C. P1 NSF Reg. No.: 123620



### Loctite® 542

Рекомендуется для герметизации резьб небольшого диаметра с малыми зазорами, как например в гидравлических и пневматических установках и в резьбовых соединениях общего назначения. Имеет одобрение DVGW (№ 96.02e125). Проверено в соответствии с EN 751-1. Соответствует BS 6956 типу A по герметизации газовых систем. Имеет сертификат WRC на применение в контакте с питьевой водой.



### Loctite® 577

Рекомендуется для грубой резьбы. Подходит для быстрой герметизации при низкой температуре, например, при ремонте вспомогательного оборудования на улице. Имеет одобрение DVGW (№ 96.04e125). Проверено в соответствии с EN 751-1. Соответствует BS 6956 типу B по герметизации газовых систем, сертификат WRC для контакта с питьевой водой. P1 NSF Reg. No.: 123001 WRC Одобрение 0302507



### Loctite® 572

Рекомендуется для грубой резьбы, там где необходимо медленное отверждение для позиционирования клапанов и фланцев. Соответствует BS 6956 типу B по герметизации газовых соединений.



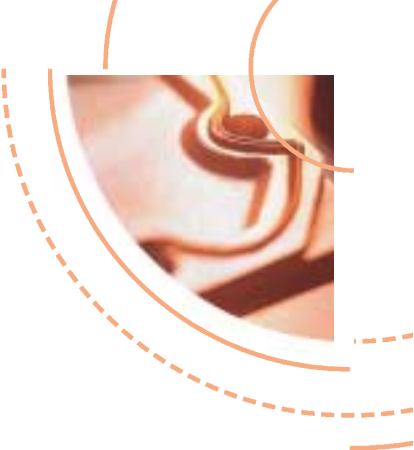
### Loctite® 561

Удобен в использовании; отсутствие стекания. Применяется в случаях, когда затруднен доступ к месту нанесения продукта - места над, под или около оборудования - на деталях, которые не подлежат перемещению. Рекомендуется для всех типов грубых металлических резьбовых соединений, где требуется периодическая разборка. Предназначен для использования на различных предприятиях, включая химические, специализирующихся на очистке сточных вод и автомобильные.



# Герметизация фланцевых соединений

- Обеспечение строго определенной величины расстояния между фланцами. Отсутствие необходимости сильного прижима фланцев
- Заполнение микронеровностей фланцев, отсутствие необходимости шлифования и полирования плоскостей
- Детали можно легко демонтировать, даже после длительной эксплуатации
- При полном отверждении соединение выдерживает высокое давление



## Необходим ли зазор, формируемый существующей прокладкой?

### Полезные советы:

- Если на деталях есть следы старых жидких прокладок, удалите их при помощи средства для удаления прокладок Loctite 7200
- Перед герметизацией все детали должны быть чистыми и сухими - используйте Loctite 7063
- Анаэробные продукты отверждаются между металлическими поверхностями при отсутствии воздуха
- При низкой температ. воздуха нанесите 7240 для ускорения полимериз.

ДА			НЕТ					
			Величина заполняемого зазора (высота микронеровностей)					
			До 0,5 мм			Больше 0,5 мм		
Покрытие существующей металлической прокладки		Позиционирование вырубленной прокладки	Металлы			Алюминий	Пластмассовые или комбинированные (пластмасса/металл)	
Решение	5203	3020	574	518	510	5205	5910	5699

Тип прокладки	Формирующаяся на месте	Использование с вырубленной прокладкой	Формирующаяся на месте	Формирующаяся на месте	Формирующаяся на месте	Формирующаяся на месте	Формирующаяся на месте	Формирующаяся на месте
Тип фланца	Жесткий	Жесткий или эластичный	Жесткий	Жесткий	Жесткий	Жесткий	Эластичный	Эластичный
Механизм отверждения	Анаэробный	Испарение растворителя	Анаэробный	Анаэробный	Анаэробный	Анаэробный	Влажность	Влажность
Время образования поверхностной пленки	-	-	-	-	-	-	20 мин	10 мин
Температуростойкость	150 °C	-	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	200 °C	200 °C
Мгновенная герметизация	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная
Маслостойкость	Превосходная	Не определено	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Хороша
Стойкость к тосолу	Умеренная	Не определено	Превосходная	Умеренная	Превосходная	Хорошая	Умеренная	Превосходная
Упаковка	Картридж 50мл, 300мл	Аэрозоль 400мл	Картридж 50мл, 300мл	Картридж 50 мл, 300 мл	Картр. 50 мл, 160 мл, 250 мл	Картридж 50 мл, 300 мл	Картридж 300 мл	Картридж 300 мл

## Примеры применения



**Loctite® 5203**  
Рекомендуется для покрытия и повторного использования металлических прокладок для улучшения их герметичности. Небольшое усилие при демон- таже.



**Loctite® 3020**  
Клей/герметик для технологической фиксации прокладки на месте во время сборки. Может нано- ситься на резиновые, пробковые, бумажные и металлические про- кладки.



**Loctite® 574**  
Рекомендуется для использования на жестких металличе- ских деталях, напри- мер, детали из чугу- на, корпуса насосов и др.



**Loctite® 518**  
Рекомендуется для использования на жестких чугунных, стальных и алюми- ниевых фланцах. P1 NSF Reg. No.: 123758



**Loctite® 510**  
Герметизация жестких фланцев. Рекоменду- ется для использова- ния в тех случаях ес- ли требуется термо- и химостойкость. P1 NSF Reg. No.: 123007



**Loctite® 5205**  
Рекомендуется для деталей из алюминия там где требуется эла- стичность, например, алюминиевые коробки передач, корпуса дви- гателей и др.



**Loctite® 5910**  
Применяется вместо пробковых и бумажных вырубленных прокладок на фланцах и штампо- ванных крышках из ли- стового металла. Реко- мендуется использовать в тех местах, где есть сильная вибрация или изгибающие усилия. Так- же может использоваться на пластмассовых и окрашенных поверх- ностях.



**Loctite® 5699**  
Рекомендуется для герметизации всех ти- пов фланцев, вклю- чая из штампованного листового металла, там где требуется стойкость к тосолу. P1 NSF Reg. No.: 122998





# Фиксация цилиндрических узлов

- Высокая и средняя прочность продуктов - способность выдерживать высокие нагрузки, отсутствие коррозионного истирания
- Заполнение всех микронеровностей - предотвращение коррозии
- Отсутствие необходимости в жестких допусках
- 100% контакт сопрягаемых поверхностей - нагрузка и напряжение равномерно распределяются по всей площади соединения



Новый носик и крышка для анаэробных составов

## Имеет ли узел сильный износ?

### Полезные советы:

- В случае если фиксатор будет наноситься при температуре ниже 5 °С, произведите предварительную обработку поверхности при помощи Loctite 7240 (активатор)
- Перед применением продуктов все детали должны быть чистыми и сухими - используйте Loctite 7063
- В случае, если детали были в контакте с моющими растворами или с СОЖ, содержащими нитриты, промойте их горячей водой.
- Увеличение прочности соединения без изменения его конструкции

ДА  
(зазоры до 0,5 мм)

НЕТ (зазор до 0,25 мм)

Необходима ли разборность соединения для ремонта/обслуживания?

ДА

НЕТ

Рабочая температура выше 150 °С?

ДА (до 175 °С)

НЕТ

Величина зазора

До 0,25 мм

До 0,1 мм

Решение

**660**  
с активатором 7240

**641**

**648**

**638**

**603**  
(модифиц. 601)

Необходимая прочность	Высокая	Умеренная	Высокая	Высокая	Высокая
Скорость отверждения (при комн. температуре на стали)	20 мин	30 мин	5 мин	8 мин	10 мин
Зазор на диаметр	До 0,5 мм	До 0,1 мм	До 0,15 мм	До 0,25 мм	До 0,1 мм
Температуростойкость	150 °С	150 °С	175 °С	150 °С	150 °С
Упаковка	50 мл	10 мл, 50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл	10 мл, 50 мл, 250 мл

## Примеры применения



**Loctite® 660**  
(с активатором 7240)

Рекомендуется для соединения сильно изношенных цилиндрических деталей без механической обработки; позволяет повторно использовать разбитые посадочные места подшипников, шпонки, шлицы, конусы и т.д.  
P1 NSF Reg. No.: 123704



**Loctite® 641**

Рекомендуется для соединения деталей с возможностью их демонтажа, например, фиксация подшипников на валу или в посадочном месте.



**Loctite® 648**

Рекомендуется для соединения деталей, работающих при повышенных температурах с зазором или натягом, например фиксация втулок, подшипников, сальников, вентиляторов и гильз цилиндров.



**Loctite® 638**

Обеспечивает наилучшую стойкость к динамическим, осевым и радиальным нагрузкам. Рекомендуется для фиксации валов, шестеренок, шкивов и других цилиндрических деталей.  
P1 NSF Reg. No.: 123010  
WRC Одобрение 9909511



**Loctite® 603**

Применяется для фиксации цилиндрических деталей с зазором до 0,1 мм. Может применяться на слегка замасленных поверхностях, где невозможно обеспечить тщательное обезжиривание. Сертифицирован для фиксации подшипников.  
P1 NSF Reg. No.: 123003



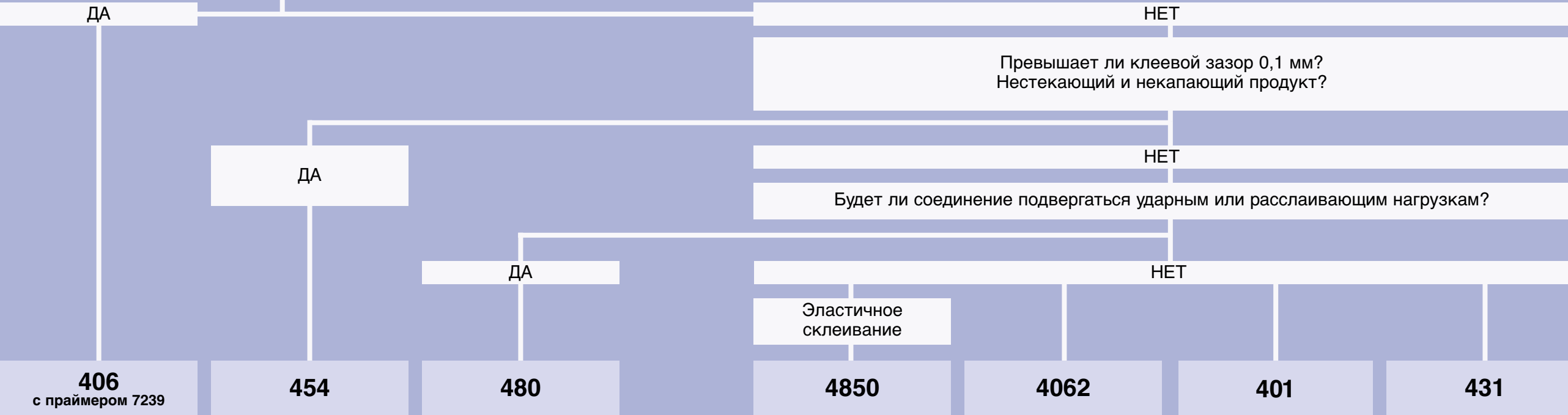
# Моментальное склеивание

- Фиксация в течение нескольких секунд
- Прозрачный клеевой шов - хороший внешний вид
- Универсальность - склеивание различных материалов
- Высокая прочность - часто соединение более прочное, чем сам соединяемый материал
- Соединение небольших деталей



## Вы соединяете трудносклеиваемые материалы, резину или пластмассу?

**Полезные советы:**  
■ Для улучшения адгезии к трудносклеиваемым материалам, например PE, PP, PTFE, Santoprene, или термоэластопластам; в комбинации с 401, 406, 431, 454, 480 или 4850 - используйте Праймер 7239.



Рабочая температура	До 80 °С	До 80 °С	До 100 °С	До 70 °С	До 80 °С	До 80 °С	До 80 °С
Скорость фиксации (на стали)	10-20 сек	5-20 сек	60-120 сек	5-20 сек	3-20 сек	5-20 сек	5-20 сек
Вязкость мПа	20	гель	300	400	2	110	1000
Применяется для	Пластмасс	Пористых поверхностей	Металла/пластмасс	Эластичных материалов	Металла/пластмасс	Пористых поверхностей	Пористых поверхностей
Упаковка	20 г, 500 г	20 г	20 г, 500 г	20 г, 500 г	20 г, 500 г	20 г, 500 г	20 г, 500 г

## Примеры применения



**Loctite® 406**  
Быстрое склеивание резины (включая EPDM), пластмассы и эластомеров. При использовании праймера Loctite 7239 соединяет трудносклеиваемые пластмассы.



**Loctite® 454**  
Универсальный гель для склеивания металлов, композитных материалов, дерева, пробки, пенопласта, кожи, картона, бумаги, гипса и неглазурованной керамики. Рекомендуется использовать на вертикальных и потолочных поверхностях. P1 NSF Reg. No.: 123009



**Loctite® 480**  
Черный, упрочненный резиновым наполнителем для склеивания металла с металлом и металла с резиной; особенно подходит в тех случаях, когда требуется высокая прочность на отслаивание и/или имеют место ударные нагрузки.



**Loctite® 4850**  
Эластичный клей быстрого отверждения. Средняя вязкость, быстрая полимеризация, прозрачный. Сборка и ремонт деталей и компонентов из эластичных материалов. Типичные области применения: Склеивание материалов используемых при производстве и ремонте эластичных прокладок и уплотнителей, манжет и динамиков.



**Loctite® 4062**  
Идеален для быстрого склеивания пластмассовых, резиновых и металлических деталей.



**Loctite® 401**  
Универсальный, для склеивания большинства материалов, таких как пластмассы, резина, металлы, картон, дерево. P1 NSF Reg. No.: 123011



**Loctite® 431**  
Особенно подходит для склеивания пористых и адсорбирующих материалов, таких как: дерево, бумага, кожа, пробка и ткань.





# УФ склеивание

- Быстрая полимеризация в нужный момент
- Быстрая фиксация после юстировки деталей
- Прозрачный клеевой шов
- Высокая прочность и влагостойкость



## Склеиваемый материал (прозрачный)?

### Полезные советы:

- Один из склеиваемых материалов должен быть прозрачен для УФ излучения
- Корпорация Henkel Loctite предлагает полный ассортимент оборудования для УФ полимеризации

### Решение

ДА

**302**

Пластмасса

Капиллярность

НЕТ

**322**

Стекло

Горизонтальное или вертикальное нанесение

Горизонтальное

**350**

Вертикальное

**352**

Рабочая температура	100 °C	100 °C	120 °C	до 120 °C
Время фиксации <sup>1</sup>	1-10 сек	1-10 сек	5-20 сек	5-20 сек
Вязкость, мПа/сек	100	5800	5500	19500
Упаковка	250 мл	250 мл	250 мл	250 мл

<sup>1</sup>Время фиксации зависит от типа и мощности лампы

## Примеры применения



### Loctite® 302

Клей УФ полимеризации с низкой вязкостью и быстрой полимеризацией. Склеивание пластмасс с пластмассой, металлом и стеклом.



### Loctite® 322

Клей УФ полимеризации со средней вязкостью и быстрой полимеризацией. Склеивание пластмасс с пластмассой, металлом и стеклом.



### Loctite® 350

Клей УФ полимеризации со средней вязкостью и быстрой полимеризацией. Прозрачный. Склеивание стекла со стеклом и с металлом.



### Loctite® 352

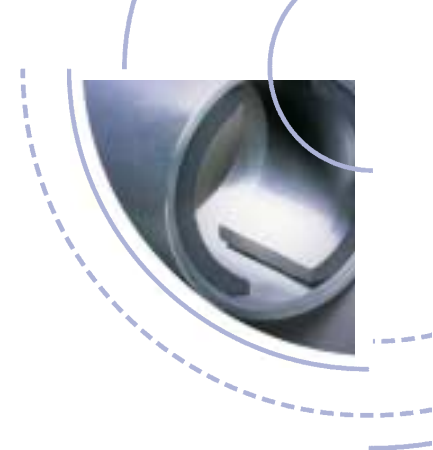
Тиксотропный клей УФ полимеризации. Возможность нанесения на вертикальные поверхности. Рекомендуется для стекла, металла, керамики и стеклопластика.





# Структурное склеивание

- Склеивание широкого диапазона материалов, таких как: дерево, металлы, твердые пластмассы и стекло
- Прочное и эластичное соединение
- Высокая прочность на сдвиг и отслаивание



## Какие основные характеристики вам необходимы?

### Полезные советы:

- Перед склеиванием все детали должны быть чистыми и сухими - используйте Loctite 7063
- Для медленно отверждающихся продуктов используйте зажимы на время отверждения

### Универсальность

### Быстрая полимеризация

### Армированность

### Термостойкость

### Решение

### 3421 A&B

### 330/7388

### 3430 A&B

### 3450 A&B

### 9466 A&B

### 9492 A&B

Описание	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. акр. (не смешив.)	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.
Соотношение компонентов смеси по объему	1 : 1	-	1 : 1	1 : 1	2 : 1	2 : 1
Соотношение компонентов смеси по весу	100 : 90	-	100 : 100	100 : 105	100 : 50	100 : 50
Жизнеспособность	180 мин	-	4 мин	4 мин	60 мин	15 мин.
Технологическая прочность	240 мин	5 мин	12 мин	12 мин	120 мин	75 мин.
Цвет	Янтарный	Светло-янтарный	Прозрачный	Серый	Белый	Белый
Вязкость	40 Па/сек	67 Па/сек	25 Па/сек	35 Па/сек	30 Па/сек	30 Па/сек
Рабочая температура	до 100 °C	до 100 °C	до 100 °C	до 100 °C	до 120 °C	до 180 °C
Упаковка	Двойные картуши 50 мл, 200 мл, 400 мл 1 кг банки, 20 кг ведра	18 мл, 50 мл набор 315 мл картуш	24 мл двойной шприц двойные картуши 50 мл, 200 мл, 1 кг банки	24 мл двойной шприц	Двойные картуши 50 мл, 200 мл, 400 мл, 1 кг банки 20 кг (A) и 17 кг (B) ведра	Двойные картуши 50 мл, 400 мл

## Примеры применения



**Loctite® Hysol® 3421 A&B** универсальный двухкомпонентный эпоксидный состав для склеивания больших поверхностей, когда требуется большая жизнеспособность. Идеальный клей для деталей из пластика, металла и других материалов, работающих в условиях большой влажности.



**Loctite® 330/7388 MULTI-BOND®** набор 50 мл Двухкомпонентный упрочненный несмешиваемый клей быстрого отверждения с хорошей ударопрочностью. Идеально подходит для склеивания разнородных поверхностей, включая такие пластики как фенольные, акриловые, ПВХ, PC. P1 NSF Reg. No.: 123005



**Loctite® Hysol® 3430 A&B** быстрый двухкомпонентный эпоксидный состав, используемый для получения прозрачного клеевого шва. Склеивание стекла, декоративных панелей и дисплеев, а также для других видов ремонта.



**Loctite® Hysol® 3450 A&B** быстрый двухкомпонентный эпоксидный состав, используемый для заполнения зазоров и ремонта. Идеальный продукт для склеивания и заливки поврежденных деталей.

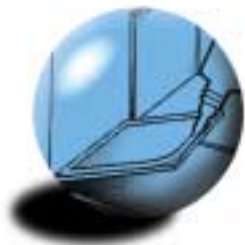


**Loctite® Hysol® 9466 A&B** универсальный армированный двухкомпонентный эпоксидный состав с большой жизнеспособностью и высокой прочностью. Склеивание различных материалов: металлы, керамика и большинство пластмасс.



**Loctite® Hysol® 9492 A&B** универсальный термостойкий двухкомпонентный эпоксидный состав. Склеивание электронных компонентов и фотомеханических трафаретов.





# Эластичные герметизация и склеивание

- Выдерживает ударную нагрузку и кручение
- Безусадочность, стойкость к терморасширению и вибрации
- Хорошая заполняемость зазора
- Широкий диапазон рабочих температур
- Хорошая стойкость к воздействию окружающей среды



## Вы герметизируете электрические компоненты?

### Полезные советы:

Для улучшения адгезии 5221/5225/5226 используйте следующие праймеры:  
7251 - стекло  
7252 - пластмасса и окрашенная поверхность  
7253 - металл

ДА

НЕТ

Требуется высокая термостойкость?

ДА

НЕТ

до 250 °C

до 350 °C

до 350 °C

Необходима повышенная прочность продукта и/или способность к окрашиванию

### Решение

5145

5366

5398

5399

5226

5069

Решение	5145	5366	5398	5399	5226	5069
Рабочая температура	До 200 °C	До 250 °C	До 350 °C	До 350 °C	До 80 °C	До 100 °C
Возможность окрашивания	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да
Механизм отверждения	Влажность	Влажность	Влажность	Влажность	Влажность	Влажность
Время образования пленки	70 мин	5 мин	5 мин	5 мин	70 мин	15 мин
Вязкость мПа?	Паста	Паста	Жидкость	Паста	Паста	Паста
Специально для	Электрических компонентов	Стекла	Герметизации и заливки	Герметизации дверей печей, герметиз. источников тепла	Для эластичного соединения средней прочности	Для эластичного соединения и герметизации швов
Цвет	Полупрозрачный	5366-прозрачный, 5367-белый, 5368-черный	Красный	Красный	5226-черный, 5221-серый, 5225-белый	Прочность: низкая - 5062-черный, 5063-серый, 5064-белый; средняя - 5065-черный, 5066-темно-серый, 5068-белый; высокая - 5069-черный
Упаковка	Набор 40 мл, 300 мл	310 мл	310 мл	310 мл	300 мл	310 мл

## Примеры применения



### Loctite® 5145

Эластичный не коррозионный герметик/клей  
Нейтральное отверждение со слабым запахом, которое не оказывает коррозионного воздействия на электрические и электронные компоненты



### Loctite® 5366/5367/5368

Эластичный клей  
Отверждается до состояния эластичной резины. Рекомендуется для склеивания, герметизации и защиты компонентов, подверженных вибрации. Подходит для стекла, металла, керамики, композитов, и большинства пластмасс.



### Loctite® 5398

Эластичный клей/герметик  
Герметизация теплообменников, водонагревателей, печей, а также турбин и насосов. Защита и изоляция электрошкафов.



### Loctite® 5399

Эластичный высокотемпературный клей/герметик  
Подходит для склеивания и герметизации стекла, металла и керамики, там где температура может достигать 350 °C, например, дымоходы, трубы, промышленные печи, электроприборы и вентиляционные системы.



### Loctite® 5226/5221/5225

Эластичный клей/герметик  
Способный окрашиваться, с хорошей химической стойкостью. Рекомендуется для применения с материалами имеющими различный коэффициент теплового расширения.



### Loctite® 5062/5063/5064/5065/5066/5068/5069MS-полимер

Клей/герметик  
Склеивание и герметизация окрашенных и неокрашенных металлов, пластмасс, дерева и многих других материалов без применения праймеров. Хорошая УФ стойкость.



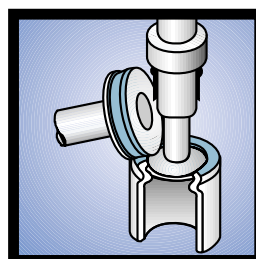
# Смазка - масла и сухие смазочные пленки

- Предотвращение образования задиров и заедания при сборке и эксплуатации
- Замедление коррозии и окисления при высоких температурах и в химически-агрессивных средах
- Проникает в ржавые узлы и облегчает их демонтаж
- Предотвращение износа и спекания при сборке и эксплуатации



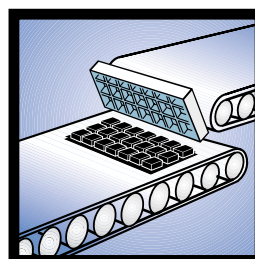
Решение	Сухая смазочная пленка			Масло					
	Универсальная	Для пищевой промышленности	Пропиточное масло низкой вязкости (для пищев. промышленности)	Смазка цепей	Разъединение заржавевших сборок	Силиконовое масло	Масло для режущего инструмента	Универсальное масло	
	8191	8192	8001	8011	8018	8021	8031	8201	
Цвет	Черный	Белая паста	Бесцветный	Желтый	Бесцветный	Бесцветная жидкость	Бесцветная жидкость	Желтоватая жидкость	
Основа	Молибден	Тефлон	Минерал. масло	Синтетич. масло	Минерал. масло	Силикон. масло	Минерал. масло	Минерал. масло	
Вязкость	-	-	11 мм²/сек	11 мм²/сек	< 100 мПа/сек	350 мПа/сек	46 мм²/сек	17,5 мм²/сек	
Диапазон рабочих температур	От -180 °C до +450 °C	От -180 °C до +260 °C	От -20 °C до +120 °C	От -30 °C до +250 °C	Не определено	От -30 °C до + 150 °C	Не определено	От -20 °C до 120 °C	
Испытание под нагрузкой (Метод 4-х шаров) N	-	-	1800	1260	Не определено	Не определено	5000	-	
Упаковка	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	400 мл	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	

## Примеры применения



### Loctite® 8191

Антифрикционное покрытие с содержанием молибдена в аэрозоле. Быстросохнущее покрытие для защиты поверхностей от коррозионного истирания и коррозии. Улучшает эффективность применения масел и смазок.



### Loctite® 8192

Тефлоновое покрытие. Одобрено для применения в пищевой промышленности. Соответствует требованиям CNERNA 1992. Идеально подходит для использования на конвейерных лентах, направляющих и кулачках.

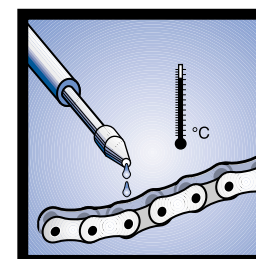
H2 NSF Reg. No.: 122980



### Loctite® 8001

Минеральное масло для применения в пищевой промышленности в аэрозоле. Универсальное масло высокой пенетрации. Продукт может использоваться в пищевой, фармацевтической и текстильной промышленности. Идеальная смазка седел клапанов, втулок, цепей, петель, ножей в пищевом оборудовании и швейных машинах.

H1 NSF Reg. No.: 122999



### Loctite® 8011

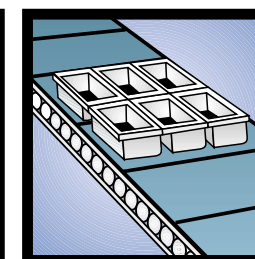
Термостойкое масло для цепей в аэрозоле. Стойкость к окислению - увеличение срока службы масла. Смазка открытых механизмов, конвейеров и цепей, работающих при температуре до 250 °C.

H2 NSF Reg. No.: 122978



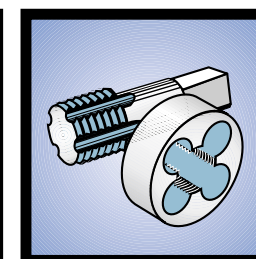
### Loctite® 8018

Растворитель ржавчины. Разъединение заржавевших и заклинивших деталей. Проникающее масло разъединяет заржавевшие болты, гайки, винты, фитинги, а также металлические элементы промышленного оборудования. Рекомендуется для очистки деталей перед смазкой и их покрытия в качестве ингибитора коррозии.



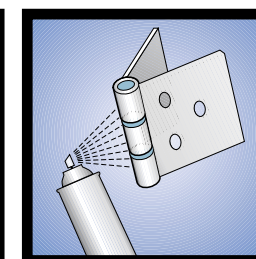
### Loctite® 8021

Силиконовое масло. Идеально подходит для пластмасс и эластомеров.



### Loctite® 8031

Масло для режущего инструмента. Защищает режущий инструмент во время работы. Используется при сверлении, резании или нарезании резьбы (сталь и большинство цветных металлов). Особенно подходит для работы с нержавеющей сталью.



### Loctite® 8201

5-ти целевой спрей. Разъединяет, смазывает, очищает. Вытесняет влагу и предотвращает образование коррозии. Идеален для легкой смазки металлов и разъединения узлов.





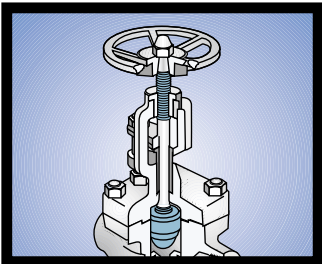
# Смазка - консистентные смазки

- Предотвращение заклинивания и износа при сборке и эксплуатации
- Замедление коррозии и окисления при высоких температурах и в химически-агрессивных средах
- Стойкость к высоким температурам и нагрузкам



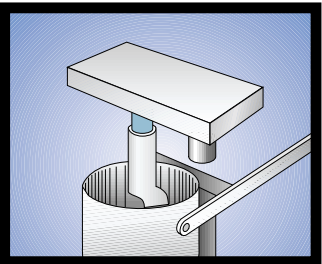
Решение	Смазка					
	Применение в пищевой промышленности		Улучшенные рабочие характеристики		Цепи, шестеренки	
	8104	8105	8102	8103	8101	
Описание	Однородная бесцветная паста	Белый	Бежевая паста с высокой адгезией	Однородная черная паста	Янтарная паста с высокой адгезией	
Основное масло и присадки	Силиконовое	Минеральное	Минеральное Е.Р.	Минеральное Е.Р. MoS <sub>2</sub>	Синтетическое Е.Р.	
Вязкость	Паста	Паста	Паста	Паста	Паста	
Загуститель	Силикагель	Неорганический гель	Литьевое мыло	Литьевое мыло	Литьевое мыло	
Температура каплепадения	-	-	290 °C	>190 °C	>190 °C	
Класс N.I.G.I.	2/3	2	2	2	2	
DN factor	50 000	150 000	500 000	500 000	-	
Диапазон рабочих температур	от -50 °C до 200 °C	от -20 °C до 150 °C	от -30 °C до 200 °C	от -20 °C до 150 °C	от -25 °C до 170 °C	
Испытание под нагрузкой (Метод 4-х шаров) N	не определено	1600	3150	3500	3150	
Упаковка	банка 1л	400 г	400 г банка 1л	400 г банка 1л	аэрозоль 400 мл	

## Примеры применения



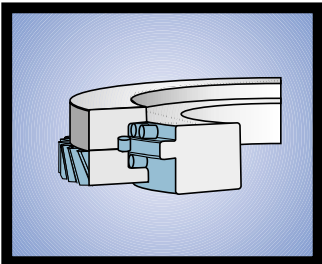
Loctite® 8104

Силиконовая смазка, одобренная для применения в пищевой промышленности. Рекомендуется для смазки большинства деталей из пластмасс и эластомеров. Одобрена для применения в пищевой промышленности. Соответствует требованиям CHERNA Guide 1992. H1 NSF Reg. No.: 122981



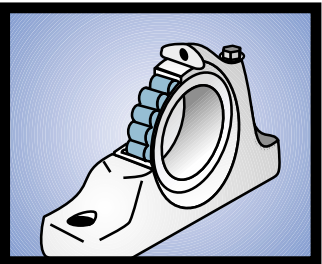
Loctite® 8105

Минеральное масло, одобренное для применения в пищевой промышленности. Смазка движущихся деталей. Рекомендуется для применения при ремонте и обслуживании оборудования в пищевой и фармацевтической промышленности. Смазка подшипников, кулачков, клапанов и конвейеров в пищевой и фармацевтической промышленности. H1 NSF Reg. No.: 122979



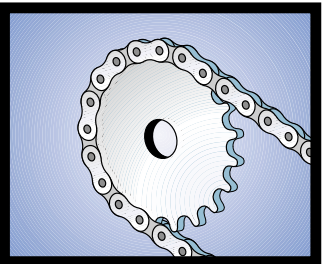
Loctite® 8102

Смазка с высокими тех. характеристиками. Может использоваться в условиях высокой влажности. Выдерживает большие нагрузки на средних и высоких скоростях. Используется для смазки подшипников, открытых зубчатых передач и направляющих.



Loctite® 8103

Смазка MoS<sub>2</sub>. Выдерживает большие нагрузки и вибрацию на всех скоростях. Обычно используется с цилиндрическими коническими и роликовыми подшипниками, а также подшипниками скольжения.



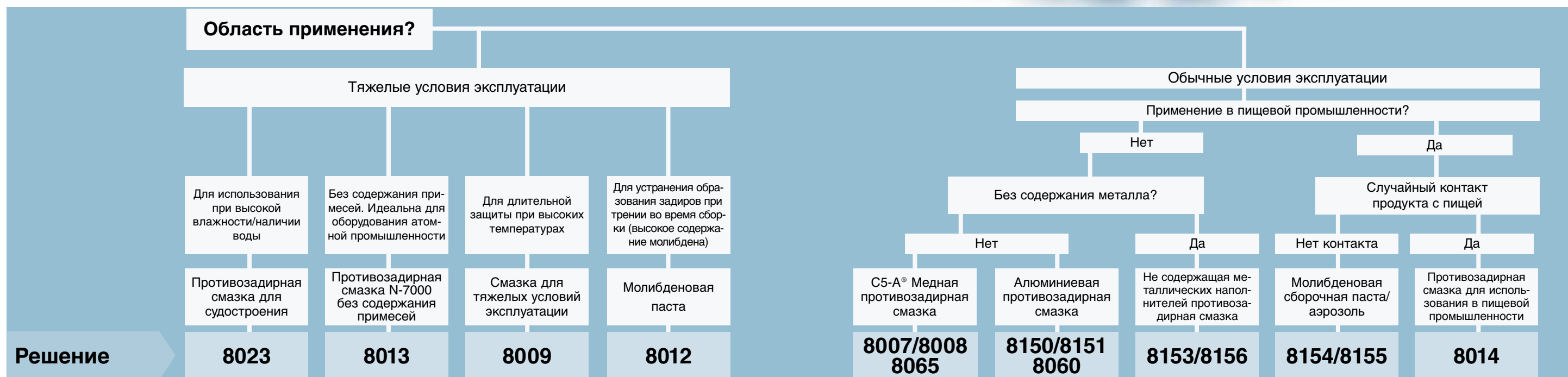
Loctite® 8101

Смазка цепей. Водостойкая. Смазка цепей с антиразбрызгивающими свойствами. Используется на открытых механизмах, таких как цепи и зубчатые передачи.



# Смазка - противозадирные составы

- Препятствует образованию задиров и износу при сборке и эксплуатации
- Замедление коррозии и окисления при высоких температурах и в химически-агрессивных средах
- Предотвращение износа и спекания при сборке и эксплуатации



Цвет	Черный	Темно серый	Черный	Черный	Медный	Серый	Белый	Черный	Белый
Твердый наполнитель	Графит, кальций, нитрид бора, ингибиторы коррозии	Графит, оксид кальция	Графит, фтористый кальций	Молибден, ингибиторы коррозии	Медь, графит	8150/8151 - алюминий, медь, графит 8060 - алюминий, графит	Добавки для работы при сверхвысоком давлении	Молибден	Белое масло, добавки для работы при сверхвысоком давлении
Коэффициент момента*	0,18	0,16	0,16	0,11	-	-	-	-	-1
Класс N.L.G.I.	1	1	1	1	1	0	2	0	
Диапазон температур	От -30 °C до +1315 °C	От -30 °C до +1315 °C	От -30 °C до +1315 °C	От -30 °C до +400 °C	От -30 °C до +980 °C	От -30 °C до +900 °C	От -25 °C до +900 °C	От -20 °C до +450 °C	От -30 °C до +400 °C
Упаковка	454 гр банка с кистью	454 гр банка с кистью	454 гр банка с кистью, 3.6 кг банка	454 гр банка с кистью, 6.8 кг банка	400 мл аэрозоль, 113 гр, 454 гр банка с кистью, 3.6 кг банка, 20 гр тубик	400 мл аэрозоль; банки 500 гр, 1 и 5 кг; 20 гр тубик	400 мл аэрозоль, 500 гр банка	400 мл аэрозоль, 1 кг банка	907 гр банка
Сертификаты	American Bureau of Shipping certified MIL-PRF-907E	PMUC D5OYP12 General Electric TIL 1117-3R1	-	-	MIL-PRF-907E	SECLF 216	SECLF 216	8154: H2 NSF Reg. No.: 122982	FDA 21 CFR 178-3570 H1 NSF Reg. No.: 123004

## Примеры применения



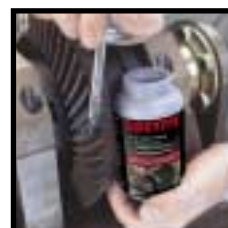
**Loctite® 8023**  
для нанесения кистью  
Противозадирная смазка с высокой стойкостью к смыванию.



**Loctite® 8013**  
для нанесения кистью  
Противозадирная смазка без содержания примесей и металлических наполнителей. Обладает высокой химостойкостью. Рекомендована для нержавеющей стали. Идеальна для использования на оборудовании атомной промышленности.



**Loctite® 8009**  
для нанесения кистью  
Противозадирная смазка без содержания металла. Обеспечивает длительную смазку всех металлических поверхностей, а также деталей из нержавеющей стали и титана.



**Loctite® 8012**  
для нанесения кистью  
Молибденовая сборочная паста, обеспечивающая эффективное смазывание. Обладает хорошей стойкостью к воздействию сверхвысоких нагрузок. Идеальна для защиты оборудования при обкатке или холодном запуске.



**C5-A® Loctite® 8007 аэрозоль, Loctite® 8008 для нанесения кистью, Loctite® 8065 тубик**  
Противозадирная смазка с содержанием меди для болтов, гаек, труб, теплообменников и т.п. Типичные применения: болты суппорта тормоза, болты крепления выхлопных труб.



**Loctite® 8150 банка Loctite® 8151 аэрозоль, Loctite® 8060 тубик**  
Противозадирная смазка с содержанием алюминия для болтов, гаек, труб, теплообменников и т.п. Типичные применения: крепление колеса на ступицу.



**Loctite® 8153 аэрозоль, Loctite® 8156 банка**  
Не содержащая металл. наполнителей противозадирная смазка. Рекомендована в случаях, где чистота - важный фактор. Может использоваться на нержав. стали, медных сплавах, на мокрых поверхностях и др.



**Loctite® 8154 аэрозоль, Loctite® 8155 банка**  
Молибденовая сборочная паста для медленно движущихся или статичных агрегатов. Защищает прессовые соединения от износа и образования задиров, а также снижает износ при пуске оборудования.



**Loctite® 8014 банка**  
Противозадирная смазка для использования в пищевой промышленности. Не содержит металлических наполнителей. Рекомендована для деталей из нержавеющей стали и может использоваться в условиях большой влажности.





# Обработка поверхности и защита от коррозии

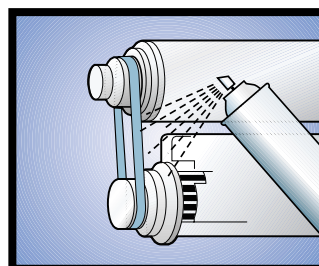
- Остановка процесса коррозии
- Защита от коррозии
- Предотвращение электрохимической коррозии
- Увеличение силы трения ремней



## Обработка поверхности и защита от коррозии

Решение	Покрытие для ремней	Обработка ржавчины	Защита от коррозии		
	8005	7500	Катодная защита	Общего назначения	
				Удаляемый	Несохнущий
				7800/7922	7802
Описание	Жидкий аэрозоль	Преобразователь	Аэрозоль с содержанием цинка	Защитное покрытие в аэрозольной упаковке	Покрытие для защиты металла
Цвет	Бесцветный	Черный матовый	Серый	Голубой	Янтарный
Диапазон рабочих температур	-30 °C - +250 °C	–	-50 °C - +550 °C	-10 °C - +80 °C	-10 °C - +40 °C
Упаковка	Аэрозоль 400 мл	Банка 1 л	Аэрозоль 400 мл	Аэрозоль 400 мл	Аэрозоль 400 мл

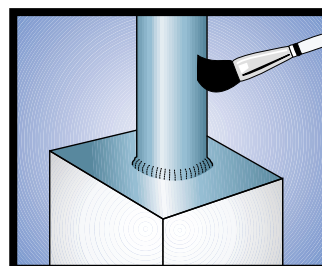
## Примеры применения



### Loctite® 8005

#### Покрытие для ремней

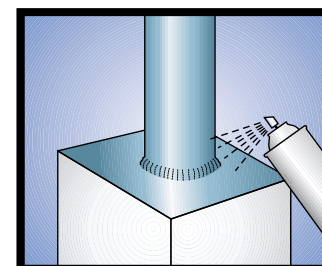
Рекомендуется для предотвращения проскальзывания и увеличения трения всех типов ремней. Способствует продлению срока службы ремней.



### Loctite® 7500

#### Преобразователь

Преобразует ржавчину в полимерную защитную пленку. Полученное покрытие может использоваться в качестве грунта при окрашивании. Защищает поверхности от коррозии. Используется на металлических трубах, клапанах, фланцах, резервуарах-хранилищах, оградах, поручнях, транспортерах, строительных конструкциях и с/х оборудовании.

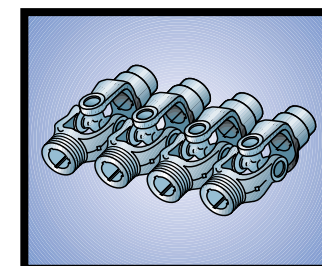


### Loctite® 7800

#### Глянцевый цинковый спрей

### Loctite® 7922

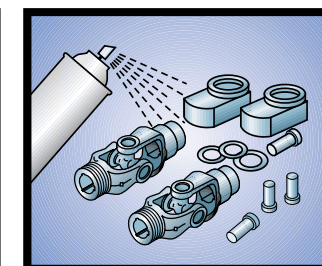
Матовый цинковый спрей Обеспечивает хорошую катодную защиту черных металлов. Может использоваться в качестве грунта при окрашивании, а также для защиты сварных швов от коррозионного воздействия.



### Loctite® 7802

#### Защитное покрытие в аэрозольной упаковке

Легкоудаляемое покрытие обеспечивающее долговременную защиту. Сохраняет в превосходном состоянии режущий инструмент и инструмент для штамповки во время его хранения внутри помещения и на открытом воздухе.



### Loctite® 7803

#### Покрытие для защиты металла

Несохнущее и нелипкое покрытие обеспечивающее длительную защиту от коррозии. Совместимо с большинством пластмасс и эластомеров. Длительная защита таких металлических узлов как: прессформы, оборудование и конструкции на открытом воздухе.



# Ремонт изделий из стеклопластика

- Ремонт изделий из стеклопластика, дерева и металла
- Заполнение и герметизация трещин, отверстий и зазоров
- Продукт может окрашиваться; водонепроницаемость
- Отремонтированные участки можно зачищать шкуркой, напильником и обрабатывать на станке
- Склеивание и ремонт структурных панелей и усилителей



## Ремонт, восстановление или склеивание деталей из стеклопластика

### Полезные советы:

Отвердитель Loctite 3029 инициирует и ускоряет полимеризацию полиэфирных смол Loctite. Добавьте отвердитель в смолу в требуемом соотношении и тщательно перемешайте

	Перемычки и заполнение больших зазоров и отверстий	Ремонт раковин и небольших отверстий	Заполнение и герметизация больших зазоров и трещин	Структурный ремонт	Монтаж и ремонт панелей и усилителей
Решение	3022	3024	3025	3026	3028

Описание	Стеклопластиковая паста	С гелькоутом	С наполнит. для судостроения	Эпокс. смола для судостроения	Набор для рем. изд. из стеклопл.
Цвет	Голубой/зеленый	Белый	Белый	Белый/серый	Золотистый полупрозрачный
GRP*, сталь, алюминий	Да	Да	Да	Да	Да
Эмаль	Нет	Да	Нет	Нет	Нет
Дерево	Да	Нет	Да	Да	Да
Нержавеющая сталь	Нет	Нет	Нет	Да	Нет
Смешивание по весу	97 : 3	96 : 4	97 : 3	1 : 1	96 : 4
Жизнеспособность	8 мин	8 мин	6 мин	15 мин	5 мин
Время отверждения при 20 °C	10 мин	10 мин	10 мин	60 мин	10 мин
Время отверждения при температуре выше 20 °C	20 мин	20 мин	20 мин	Время полимеризации 240 мин	20 мин
Упаковка	165 г, 750 г	165 г	150 г, 665 г	150 г	Набор

\*GRP - стеклопластик

### Примеры применения



#### Loctite® 3022

Стеклопластиковая паста  
Двухкомпонентная полиэфирная паста. Высокая прочность для структурного ремонта. Водостойкость. Отверждение через 10 мин; обработка шкуркой через 20 мин. Ремонт отверстий и заполнение зазоров до 50 мм в GRP\*, алюминии, стали и дереве.



#### Loctite® 3024

Двухкомпонентная полиэфирная паста с гелькоутом  
Двухкомпонентная полиэфирная паста. Может окрашиваться. Комбинация с Loctite® 3025 при большой площади ремонта. Полная полимеризация за 60 мин с образованием водонепроницаемой, твердой, белой поверхности. Пригодна для мелкого ремонта (осмос, царапины и небольшие отверстия) в стекловолокне и эмалированной поверхности.



#### Loctite® 3025

Двухкомпонентная полиэфирная паста с наполнителем для судостроения  
Двухкомпонентная полиэфирная паста. Обязательное окрашивание при использовании ниже ватерлинии. Совместима с окрасочными материалами. Отверждение за 10 мин; обработка на станке, сверление, нарезание резьбы и зачистка шкуркой через 20 мин. Заполнение и герметизация отверстий и трещин корпуса из стеклопласт., стали, алюминия и древесины.



#### Loctite® 3026

Эпоксидная смола для судостроения  
Надежный и долговечный ремонт. Водонепроницаемость, стойкость к топливу, окрашиваемость. Отверждение за 60 мин.; полная полимеризация за 4 ч. Не наносите этот продукт на Loctite® 3026. Сначала загрунтуйте поверхность при помощи праймера. Идеальный ремонт корпусов из армоцемента и стеклопластика. Ремонт компонентов из дерева, стали, нержавеющей стали, чугуна и алюминия.



#### Loctite® 3028

Набор для ремонта изделий из стеклопластика  
Двухкомпонентная полиэфирная смола с армирующим матом. В набор входит смола, отвердитель, стеклопластиковый мат, чашка, лопатка и кисть. Отверждение за 10 мин; полная полимериз. чер. 30 мин. Склеивание различных материалов, напр., деревянных переборок и корпуса из GRP\* или металлов и пластмасс. Формование прочных валиков, к которым присоединятся усилители и панели.





# Составы с металлическими наполнителями

- Высокая прочность на сжатие
- Возможность выбора наполнителя из стали и алюминия
- После отверждения поверхность может подвергаться механической обработке, сверлению и нарезанию резьбы
- Превосходная стойкость к воздействию агрессивных сред



## Ремонт или восстановление поврежденных деталей?

Решение	Материал детали						
	Сталь		Алюминий			Металлические трущиеся детали	
	Шпатлевка	Жидкий состав	Быстрая полимеризация	Универсальность	Термостойкость	Износостойкость	
	3471 A&B	3472 A&B	3473 A&B	3475 A&B	3479 A&B	3474 A&B	
Описание	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.
Соотношение компонентов смеси по объему	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Соотношение компонентов смеси по весу 100 : 100	100 : 100	100 : 100	100 : 100	100 : 100	100 : 100	100 : 100	100 : 100
Жизнеспособность	45 мин	45 мин	6 мин	45 мин	40 мин	45 мин	45 мин
Технологическая прочность	180 мин	180 мин	15 мин	180 мин	150 мин	180 мин	180 мин
Цвет	Серый	Серый	Серый	Серый	Серый	Серый	Серый
Вязкость	Шпатлевка	Жидкий состав	Шпатлевка	Шпатлевка	Шпатлевка	Шпатлевка	Шпатлевка
Прочность на сдвиг (мет. пластины, обраб. пескоструйн. способом)	20 Н/мм <sup>2</sup>	25 Н/мм <sup>2</sup>	20 Н/мм <sup>2</sup>	20 Н/мм <sup>2</sup>	20 Н/мм <sup>2</sup>	20 Н/мм <sup>2</sup>	20 Н/мм <sup>2</sup>
Прочность на сжатие	70 Н/мм <sup>2</sup>	70 Н/мм <sup>2</sup>	60 Н/мм <sup>2</sup>	70 Н/мм <sup>2</sup>	90 Н/мм <sup>2</sup>	70 Н/мм <sup>2</sup>	70 Н/мм <sup>2</sup>
Рабочая температура	до 120 °C	до 120 °C	до 120 °C	до 120 °C	до 190 °C	до 120 °C	до 120 °C
Упаковка	500 г набор	500 г набор	500 г набор	500 г набор	500 г набор	500 г набор	500 г набор

## Примеры применения



### Loctite® Hysol® 3471 A&B

2-х компонентный сталенаполненный эпоксидный состав для ремонта и восстановления изношенных металлических деталей

Ремонт труб и отливок, трещин в корпусах и оборудовании.



### Loctite® Hysol® 3472 A&B

2-х компонентный сталенаполненный жидкий эпоксидный состав для ремонта и восстановления изношенных металлических деталей

Ремонт труб и отливок, трещин в корпусах и оборудовании. Изготовление форм, инструмента и оснастки.



### Loctite® Hysol® 3473 A&B

2-х компонентный сталенаполненный эпоксидный состав быстрой полимеризации для аварийного ремонта и восстановления изношенных металлических деталей

Ремонт труб и отливок, трещин в корпусах и оборудовании. Изготовление форм, инструмента и оснастки.



### Loctite® Hysol® 3475 A&B

2-х компонентный эпоксидный состав с алюминиевым наполнителем для ремонта и восстановления изношенных металлических деталей

Ремонт труб и отливок, трещин в корпусах и оборудовании.



### Loctite® Hysol® 3479 A&B

2-х компонентный эпоксидный состав с алюминиевым наполнителем для ремонта и восстановления изношенных металлических деталей

Ремонт труб и отливок, трещин в корпусах и оборудовании.



### Loctite® Hysol® 3474 A&B

2-х компонентный эпоксидный состав с минеральным наполнителем, формирующий самосмазывающуюся поверхность, снижающую износ при трении скольжения подвижных частей

Предназначен для металлических поверхностей, подверженных трению.

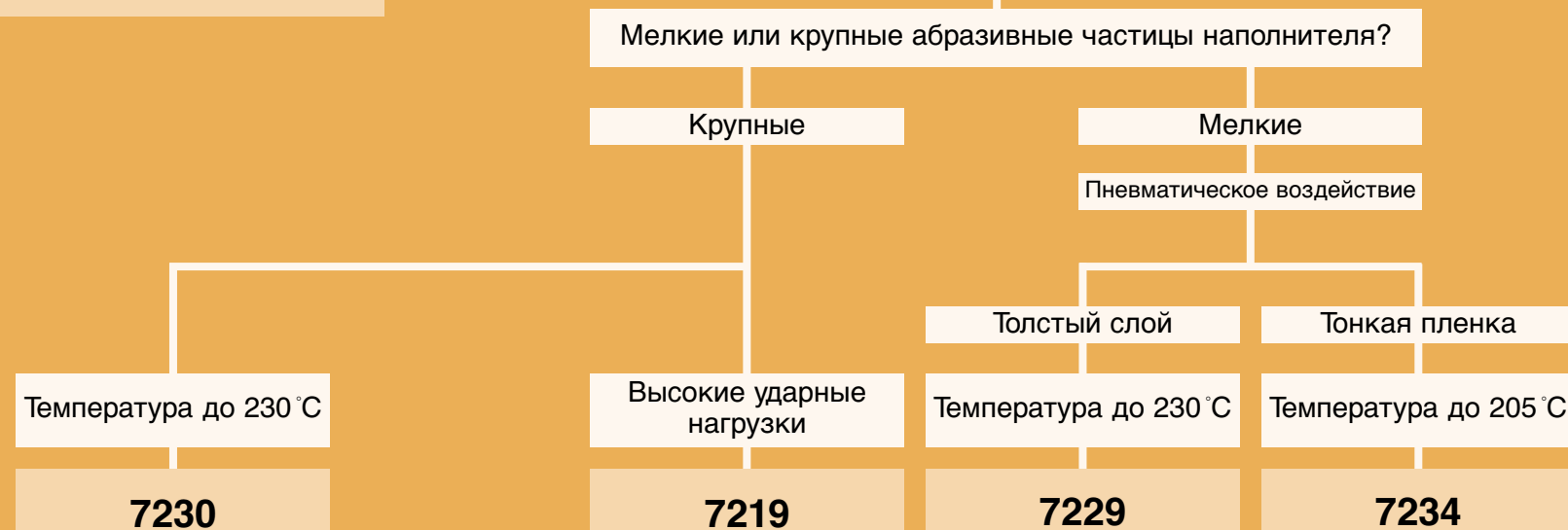


# Износостойкие компаунды

- Восстановление изношенных поверхностей
- Износостойкое покрытие
- Увеличение срока службы изделий
- Возможность нанесения шпателем или кистью



## Ремонт и восстановление изношенных поверхностей?



Решение	7230	7219	7229	7234
Описание	Высокотемпературный износостойкий компаунд	Износостойкий компаунд для работы при ударных нагрузках	Высокотемпературный износостойкий компаунд для защиты пневматических систем	Высокотемпературная износостойкая шпатлевка
Цвет	Серый	Серый	Серый	Серый
Макс. температура	230 °C	120 °C	230 °C	205 °C
Соотношение компонентов смеси по объему	4 : 1	2 : 1	4 : 1	2,75 : 1
Жизнеспособность	30 мин	30 мин	30 мин	30 мин
Время отверждения	7 - 9 часов*	6 часов	6 - 8 часов*	8 - 14 часов*
Упаковка	Комплект 10 кг	Комплект 1 кг	Комплект 10 кг	Комплект 1 кг

\* Для достижения максимальной температурной стойкости необходима полимеризация при нагреве

## Примеры применения



### Loctite® 7230

Высокотемпературный износостойкий компаунд. Наносимый шпателем компаунд, защищающий от абразивного износа трущиеся детали. Используется для восстановления и защиты каналов, корпусов насосов, колен, циклонов и оборудования для обработки материалов.



### Loctite® 7219

Износостойкий компаунд для работы при ударных нагрузках. Упрочненный состав, поглощающий ударные нагрузки. Рекомендуется использовать в тех местах, где имеют место абразивный износ при трении и ударные нагрузки.



### Loctite® 7229

Высокотемпературный износостойкий компаунд для защиты пневматических систем. Стойкость к мелким абразивным частицам в коленах труб пневматических конвейерных систем.



### Loctite® 7234

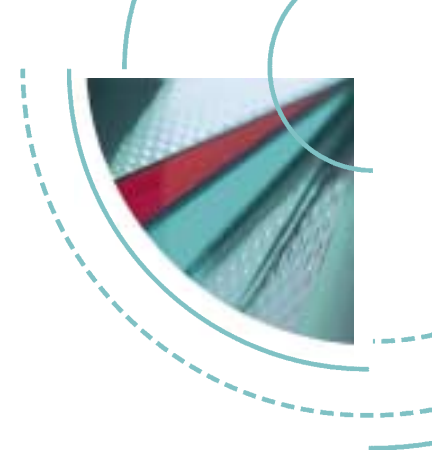
Высокотемпературная износостойкая шпатлевка. Гладкое, износостойкое, прочное, низкофрикционное покрытие для снижения турбулентности и кавитационного износа в таких узлах как корпуса насосов и турбины.



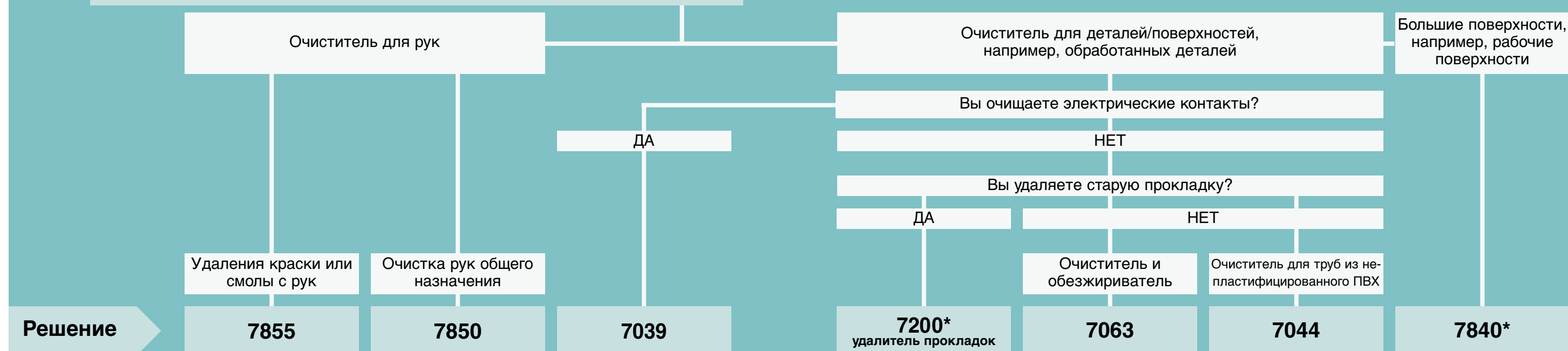


# Очистка

- Очистка поверхностей, перед использованием клеев/герметиков Локтайт
- Очистка и обезжиривание деталей
- Удаление отвержденных остатков продуктов
- Подраздел "Очиститель для рук" включает в себя два эффективных, мягких и биоразлагаемых очистителя для рук.



## Вам нужен очиститель для рук или очиститель для деталей/поверхностей?



Описание	Очиститель для рук	Очиститель для рук	Аэрозоль для очистки контактов	Удалитель прокладок	Очиститель и обезжириватель	Очиститель	Очиститель и обезжириватель
Упаковка	Флакон 400 мл Дозатор с насосом 1,75 л	Флакон 400 мл Дозатор с насосом 3 л	Аэрозоль 400 мл	Аэрозоль 400 мл	Аэрозоль 400 мл Канистра 10 л, бочка 200 л	Банка 1 л	Ручной насос-спрей 750 мл Канистра 5 л, бочка 20/200 л

\* Для достижения наилучших результатов перед склеиванием очистить поверхности продуктом Loctite 7063

## Примеры применения



**Loctite® 7855**  
Очиститель для рук  
Удаляет краску, смолу и клей. Биоразлагаемый и нетоксичный.



**Loctite® 7850**  
Очиститель для рук  
Очиститель для рук на основе натуральных экстрактов, не содержащий минеральное масло. Биоразлагаемый. Содержит первоклассные освежители для кожи. Очищает с водой и без нее. Удаляет сильную грязь, смазку и масло.



**Loctite® 7039**  
Аэрозоль для очистки контактов  
Не разрушает изоляционный лак. Для очистки электрических контактов, реле, распределительных устройств и т.д. Вытесняет влагу и формирует защитную пленку.



**Loctite® 7200**  
Удалитель прокладок  
Удаляет остатки отвержденного герметика с большинства поверхностей за 10-15 минут без применения механической обработки.



**Loctite® 7063**  
Очиститель и обезжириватель  
Очиститель не оставляющий налета на поверхности - идеален для очистки перед склеиванием и герметизацией. Совместим с металлами, стеклом, резиной, большинством пластмасс и окрашенными поверхностями.



**Loctite® 7044**  
Очиститель для труб из непластифицированного ПВХ  
7044 – растворитель (не на водной основе), не содержащий хлорфторуглерод и предназначенный для очистки и обезжиривания поверхности труб из ПВХ перед склеиванием их продуктом Loctite 5004



**Loctite® 7840**  
Очиститель и обезжириватель  
Биоразлагаемый, нетоксичный и негорючий продукт, не содержащий растворителя. Растворяется водой. Внесен в USFA -C1. Удаляет смазку, масло, СОЖ и грязь.



# Подготовка поверхности

## Активаторы и Праймеры

- Ускорение отверждения продуктов Loctite, даже при низких температурах
- Обеспечение адгезии к несмачиваемым поверхностям



### Вам необходим праймер или активатор?

Улучшение адгезии к специфичным поверхностям

Улучшение адгезии к трудносклеиваемым материалам, например, PE, PP, PTFE, Santopren и термоэластопластам

Ускорение отверждения? Большие зазоры или температура полимеризации <5 °C?

При применении с продуктами 5220, 5225, 5226

С продуктами Loctite 401, 406, 431, 454, 480 или 4850

Ускорение полимеризации клеев быстрого отверждения, таких как: 401, 406, 431, 454 и 4850

С продуктами Loctite 222, 243, 2071, 290, 518, 5203, 5205, 5208, 542, 572, 577, 603, 638, 641, 648 или 660

Решение	7251	7252	7253	7239	7458	7240
Описание	Праймер	Праймер	Праймер	Праймер	Активатор	Активатор
Цвет	Черный	Черный	Бесцветный	Бесцветный	Бесцветный	Сине-зеленый
Упаковка	25 мл, 200 мл	25 мл, 200 мл	25 мл, 200 мл	4 мл	500 мл	Дозатор с насосом 90 мл

### Примеры применения



**Loctite® Праймер 7251**  
Склеивание/герметизация пластмасс, окрашенных материалов и дерева.



**Loctite® Праймер 7252**  
Склеивание/герметизация стекла и глазурованных материалов.



**Loctite® Праймер 7253**  
Склеивание/герметизация неокрашенных металлических поверхностей.



**Loctite® 7239**  
Праймер общего назначения, применяемый для всех типов промышленных пластмасс для увеличения адгезии клеев моментального отверждения.



**Loctite® 7458**  
Полимеризация излишков клея  
Минимизация образования белого ореола вокруг клеевого шва и оптимизация прочности склеивания. Слабый запах. Применение в тех случаях, когда чрезвычайно важна скорость полимеризации и внешний вид изделия (однородный клеевой шов).



**Loctite® 7240**  
Активатор без растворителя для увеличения скорости отверждения на пассивных поверхностях, таких как: нержавеющая сталь, алюминий, металлы с гальванопокрытием и пассивированные металлы.





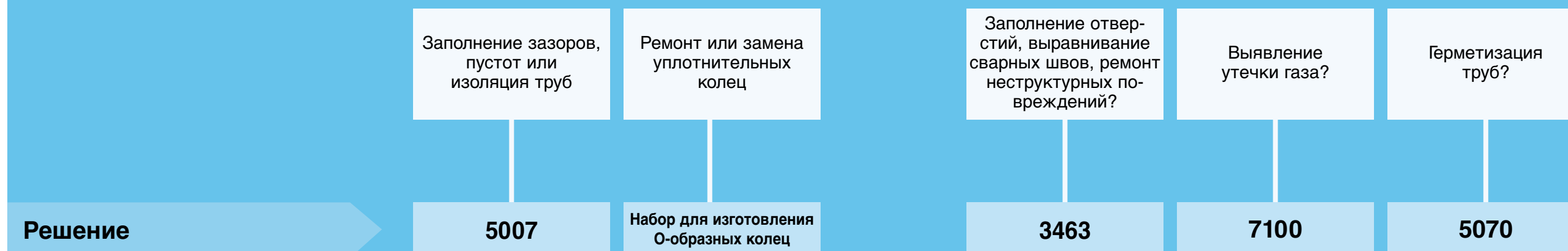


# Продукты для быстрого ремонта

- Позволяют быстро отремонтировать поврежденные или лопнувшие трубы, транспортные ленты и приводные ремни, а также другие детали из резины
- Герметизируют резервуары и емкости, восстанавливают металлические детали
- Имеют в своей гамме набор для ремонта или изготовления O-образных колец, а также индикатор наличия утечки газов



## Аварийный ремонт



## Примеры применения



### Loctite® 5007

Полиуретановая пена

Полиуретановая пена влажностного отверждения, которая расширяется и заполняет зазоры и пустоты. Герметизация отверстий в стенах через которые проходят трубы, изоляция системы трубопроводов и резервуаров, заполнение щелей вокруг дверей и окон, трасс кабелей. Отвержденный материал можно обрабатывать на станке, зачищать шкуркой и окрашивать.



### Loctite® O-Ring kit

Набор для изготовления O-образных колец

Позволяет исключить наличие складского запаса колец различных размеров. Уплотнения водо- и масло-стойкие с прочностью резины. Набор содержит: 7 стандартных типоразмеров жгутов из нитрильной резины, приспособление для их резки и соединения, безопасный нож и клей моментального отверждения Loctite 406\*.

\* для России клей 406 поставляется по отдельному заказу



### Loctite® 3463

Брусок Metal magic steel

Жизнеспособность после смешивания - 3 мин, полное отверждение - 10 мин. Двухслойный эпоксидный брусок со стальным наполнителем. Хорошая адгезия к влажным поверхностям, возможна полимеризация под водой. Высокая химическая и коррозионная стойкость. Отвержденный продукт можно сверлить, обрабатывать напильником и окрашивать. Идеален для быстрой герметизации резервуаров и труб. Выравнивает сварные швы, заполняет небольшие трещины в отливках и восстанавливает прослабленные болтовые отверстия. ANSI/NSF Стандарт 61.



### Loctite® 7100

Индикатор утечки газов

Облегчает определение микро и макро утечек в газовых системах. Не вызывает коррозии. Рекомендуется для всех газов и газовых смесей, за исключением чистого кислорода.



### Loctite® 5070

Набор для ремонта трубопроводов

Ремонт негерметичных труб за 1 час без применения инструмента. Максимальная рабочая температура 120 °C. Простой в применении ремонтный набор. Используется для среднего и долгосрочного ремонта и усиления слабых мест. Набор содержит защитные перчатки, брусок Loctite 3463 Metal magic steel и стеклопластиковую ленту, пропитанную уретаном.



# Оборудование для дозирования и нанесения продуктов

- Оборудование для дозирования и нанесения продуктов Loctite предназначено для быстрого, точного, чистого и экономичного их применения.
- Ниже приводится описание некоторых устройств, которые наиболее полно подходят для применения с ремонтной гаммой наших продуктов.



**Loctite® 97001**

Ручной перистальтический дозатор  
Недорогой ручной дозатор, легко и плотно навинчивающийся на горловину флакона Loctite 50 мл и 250 мл.



**Loctite® 97002**

Ручной пневматический пистолет  
Нанесение продуктов Loctite из 250 мл туб и 300 мл картушей.



**Loctite® 97006**

Шприцевой дозатор с цифровым дисплеем  
Полностью интегрированная система по нанесению продуктов различной консистенции из 10 мл шприцов.



**Loctite® 97262**

Подборочный набор насадок  
Набор насадок различных типоразмеров и видов для выбора оптимального варианта для нанесения продуктов Loctite.



**Loctite® 97008/97009**

Полуавтоматические контроллеры  
Полностью интегрируемые полуавтоматические системы по нанесению клея.



**Loctite® 97121**

Клапан подачи продукта  
Клапан с пневматическим приводом для использования с контроллерами 97008/97009.



**Loctite® 96001**

Двойной шприц для эпоксидных составов

**Loctite® 96003**

Двойной шприц для эпоксидных составов  
Автоматическое смешивание конструктивных клеев Loctite в необходимом соотношении, количестве, без потерь.



**Loctite® 97033**

УФ система полимеризации со световодом.

Мощная точечная система полимеризации - УФ тип А и видимый свет (голубой свет) - для быстрого отверждения УФ клеев Loctite. Идеальная установка для массового производства с коротким временем цикла.



**Loctite® 97035**

UVALOC Flood System  
Высокая мощность, настольная система. Металлогалоидная лампа мощностью 1000 Вт для облучения ультрафиолетом типа А, С и видимого спектра.



# Информация по заказу продукции

■ Поиск продуктов Henkel Loctite в данном каталоге по номерам



Номер продукта	Наименование продукта	Упаковка	Номер для заказа	IDH номер	Стр.	Номер продукта	Наименование продукта	Упаковка	Номер для заказа	IDH номер	Стр.
222	Фиксатор резьбовых соединений, слабая прочность *	10 мл	22214	267358	10	4062	Клей моментального отверждения, капиллярный	20 гр	29405	152922	19
222	Фиксатор резьбовых соединений, слабая прочность *	50 мл	22252	231501	10	4062	Клей моментального отверждения, капиллярный	500 гр	-	234075	19
222	Фиксатор резьбовых соединений, слабая прочность *	250 мл	22272	267359	10	431	Клей моментального отверждения, универсальный, высокая вязкость	20 гр	29392	261800	19
243	Фиксатор резьбовых соединений, средняя прочность, жидкий *	10 мл	24304	135279	11	431	Клей моментального отверждения, универсальный, высокая вязкость	500 гр	-	234053	19
243	Фиксатор резьбовых соединений, средняя прочность, жидкий *	50 мл	24333	135278	11	454	Клей моментального отверждения, универсальный, гель *	10 мл	-	231100	18
243	Фиксатор резьбовых соединений, средняя прочность, жидкий *	250 мл	24374	135357	11	454	Клей моментального отверждения, универсальный, гель *	20 гр	45420	195678	18
248	Фиксатор резьбовых соединений, средняя прочность, пастообразный *	9 гр тубик	38274	540498	11	454	Клей моментального отверждения, универсальный, гель (картуш) *	300 гр	-	234443	18
248	Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, пастообразный *	19 гр тубик	-	-	11	480	Клей моментального отверждения, стойкость к отслаиванию	20 гр	16613	135250	18
268	Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, пастообразный *	9 гр тубик	38281	540900	11	480	Клей моментального отверждения, стойкость к отслаиванию	500 гр	16887	135253	18
268	Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, пастообразный *	19 гр тубик	-	-	11	4850	Эластичный клей моментального отверждения	20 гр	35303	373358	19
270	Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, жидкий *	10 мл	27016	267380	11	4850	Эластичный клей моментального отверждения	500 гр	35299	373354	19
270	Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, жидкий *	50 мл	27041	232515	11	5004	Уплотнитель резьбовых пластиковых соединений	125 гр	35237	373962	12
270	Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, жидкий *	250 мл	27051	267381	11	5004	Уплотнитель резьбовых пластиковых соединений	250 гр	35238	373964	12
2701	Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, жидкий	10 мл	19148	195827	11	5004	Уплотнитель резьбовых пластиковых соединений	500 гр	35239	373965	12
2701	Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, жидкий	50 мл	19149	234853	11	5007	Полнуретановая пена, белая	600 мл	16524L	402690	44
2701	Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, жидкий	250 мл	19150	234855	11	5062	Эластичный клей-герметик, низкомодульный, черный	310 мл	33389	263178	25
290	Фиксатор резьбовых соединений, капиллярный	10 мл	29011	267397	10	5063	Эластичный клей-герметик, низкомодульный, серый	310 мл	33390	263183	25
290	Фиксатор резьбовых соединений, капиллярный	50 мл	29053	233733	10	5064	Эластичный клей-герметик, низкомодульный, белый	310 мл	33391	263188	25
290	Фиксатор резьбовых соединений, капиллярный	250 мл	29071	267398	10	5065	Эластичный клей-герметик, среднемодульный, черный	310 мл	33392	263192	25
302	УФ клей	250 мл	19394	88468	20	5066	Эластичный клей-герметик, среднемодульный, серый	310 мл	33393	263193	25
3020	Клей-герметик для фиксации прокладок, аэрозоль	400 мл	31458	458645	14	5068	Эластичный клей-герметик, среднемодульный, белый	310 мл	33395	265544	25
3022	Эпокс. состав со стеклопластиков. наполнителем	165 гр	34687	323933	34	5069	Эластичный клей-герметик, высокомодульный, черный	310 мл	33396	263196	25
3022	Эпокс. состав со стеклопластиков. наполнителем	560 гр	34688	323934	34	5070	Набор для ремонта трубопроводов	2' x 6' набор	31968	255861	45
3024	Эпокс. состав с гелевыми наполнителями	165 гр	34682	323918	34	510	Фланцевый герметик, жесткие детали *	50 мл	51034	135475	15
3025	Эпоксидный состав для судостроения	150 гр	34681	323917	35	510	Фланцевый герметик, жесткие детали *	160 мл	-	135476	15
3025	Эпоксидный состав для судостроения	560 мл	34676	323912	35	510	Фланцевый герметик, жесткие детали *	250 мл	51072	135477	15
3026	Эпоксидный состав	150 гр	34843	331663	35	5145	Эластичный клей-герметик, нейтральный	40 мл набор	24052	88318	24
3028	Набор для ремонта стеклопластика	Набор	34671	323898	35	5145	Эластичный клей-герметик, нейтральный	300 мл	-	335811	24
322	УФ клей	250 мл	32256	88301	21	518	Фланцевый герметик, жесткие детали *	50 мл	18967	135480	15
330	Набор MULTI-BOND *	50/18 мл	24704	230054	22	518	Фланцевый герметик, жесткие детали *	300 мл	19298	435566	15
330	Конструкционный клей, армированный, несмешиваемый *	315 мл	33066	135407	22	5203	Формирователь прокладок, низкая прочность	50 мл	-	388178	14
3421 A&B	Эпоксидный состав, универсальный	50 мл	33369	248211	22	5203	Формирователь прокладок, низкая прочность	300 мл	24197	170682	14
3421 A&B	Эпоксидный состав, универсальный	200 мл	33050	254055	22	5205	Формирователь прокладок, алюминий	50 мл	-	388179	15
3421 A&B	Эпоксидный состав, универсальный	400 мл	-	530376	22	5205	Формирователь прокладок, алюминий	300 мл	26702	191315	15
3421 A	Эпоксидный состав, универсальный	1 кг	36436	431949	22	5221	Эластичный клей-герметик, серый	300 мл	24809	142509	25
3421 A	Эпоксидный состав, универсальный	20 кг	-	431948	22	5225	Эластичный клей-герметик, белый	300 мл	36032	400827	25
3421 B	Эпоксидный состав, универсальный	1 кг	36435	431948	22	5226	Эластичный клей-герметик, черный	300 мл	36033	400831	25
3421 B	Эпоксидный состав, универсальный	20 кг	-	-	22	5331	Уплотнитель резьбовых пластиковых соединений *	100 мл	23872	142492	13
3430 A&B	Эпоксидный состав, быстрая полимеризация	2x24 мл	25399	142517	23	5366	Эластичный клей-герметик, прозрачный	310 мл	23968	142494	24
3430 A&B	Эпоксидный состав, быстрая полимеризация	50 мл	-	-	23	5367	Эластичный клей-герметик, белый	310 мл	23967	142493	24
3430 A&B	Эпоксидный состав, быстрая полимеризация	200 мл	-	-	23	5368	Эластичный клей-герметик, черный	310 мл	23969	142495	24
3430 A	Эпоксидный состав, быстрая полимеризация	1 кг	-	-	23	5398	Эластичный высокотемпературный клей-герметик, красный	310 мл	25875	195794	24
3430 B	Эпоксидный состав, быстрая полимеризация	1 кг	-	-	23	5399	Эластичный высокотемпературный клей-герметик, красный	310 мл	23970	231230	25
3450 A&B	Эпоксидный состав, быстрая полимеризация	50 мл	25739	229177	23	542	Уплотнитель резьбы, для гидравлического и пневматического оборудован.	10 мл	16877	135483	13
3463	Шпатлевочная паста в форме палочки (Metal Magic Steel™)	114гр	31983	265628	45	542	Уплотнитель резьбы, для гидравлического и пневматического оборудован.	50 мл	16878	267431	13
3471 A&B	Жидкий металл S1, шпатлевка	500 гр	14673	229176	36	542	Уплотнитель резьбы, для гидравлического и пневматического оборудован.	250 мл	16870	267432	13
3472 A&B	Жидкий металл S2, жидкий	500 гр	14672	229175	36	55	Уплотнительная нить *	50 м	-	483283	12
3473 A&B	Жидкий металл S3, быстрая полимеризация	500 гр	14671	229174	37	55	Уплотнительная нить *	150 м	32560	270153	12
3474 A&B	Жидкий металл M, износостойкий	500 гр	14723	195891	37	5699	Фланцевый герметик, для больших зазоров; стойкость к токсилу *	300 мл	21071	135270	15
3475 A&B	Жидкий металл A1, универсальный	500 гр	14670	229173	37	561	Уплотнитель резьбовых соединений	19 гр тубик	38281	540914	13
3479 A&B	Жидкий металл HTA, термостойкий	500 гр	15415	195826	37	572	Уплотнитель трубных соединений, медленная полимеризация	50 мл	57232	229360	13
350	УФ клей	50 мл	16970	267423	21	572	Уплотнитель трубных соединений, медленная полимеризация	250 мл	57240	135495	13
350	УФ клей	250 мл	-	195551	21	574	Фланцевый герметик	50 мл	57436	267437	14
352	УФ клей	250 мл	35261	195552	21	574	Фланцевый герметик	250 мл	57466	135500	14
401	Клей моментального отверждения, универсальный *	3 гр	7224702	87993	19	577	Уплотнитель трубных соединений, общее назначение *	50 мл	18945	229342	13
401	Клей моментального отверждения, универсальный *	20 гр	40120	135428	19	577	Уплотнитель трубных соединений, общее назначение *	250 мл	57761	234573	13
401	Клей моментального отверждения, универсальный *	50 гр	40150	233658	19	5910	Эластичный фланцевый герметик, для больших зазоров	300 мл	23854	142491	15
401	Клей моментального отверждения, универсальный *	500 гр	40180	135431	19	603	Клей для фиксации цилиндрических соединений, высокая прочность, для замасленных поверхностей	10 мл	16895	229873	17
406	Клей моментального отверждения для эластомеров	20 гр	40620	233695	18						
406	Клей моментального отверждения для эластомеров	500 гр	40680	135438	18						





# Информация по заказу продукции

■ Поиск продуктов Henkel Loctite в данном каталоге по номерам



\* продукты, одобренные NSF

Номер продукта	Наименование продукта	Упаковка	Номер для заказа	IDH номер	Стр.	Номер продукта	Наименование продукта	Упаковка	Номер для заказа	IDH номер	Стр.
603	Клей для фиксации цилиндрических соединений, высокая прочность, замасленные поверхности *	50 мл	16896	135280	17	8023	Противозадирный состав для судостроения, для нанесения кистью	453 гр	37625	504618	30
603	Клей для фиксации цилиндрических соединений, высокая прочность, замасленные поверхности *	250 мл	16897	88573	17	8031	Эмульсионное масло, аэрозоль	400 мл	26473	142528	27
638	Клей для фиксации цилиндрических соединений, высокая прочность *	50 мл	63830	234795	17	8060	Противозадирный состав с содержанием алюминия	20 гр тюбик	37741	525113	31
638	Клей для фиксации цилиндрических соединений, высокая прочность *	250 мл	16973	234811	17	8065	Противозадирный состав C5-A® с содержанием меди	20 гр тюбик	37753	525380	31
641	Клей для фиксации цилиндрических соединений, средняя прочность	10 мл	16881	267442	17	8101	Смазка для цепей, аэрозоль	400 мл	26477	142529	29
641	Клей для фиксации цилиндрических соединений, средняя прочность	50 мл	16880	135522	17	8102	Смазка с высокими технич. характеристиками	400 гр	26537	142540	29
641	Клей для фиксации цилиндрических соединений, средняя прочность	250 мл	16879	135523	17	8102	Смазка с высокими технич. характеристиками	1 л	26553	142544	29
648	Клей для фиксации цилиндрических соединений, термостойкий	50 мл	64832	234880	17	8103	Молибденовая смазка	400 гр	26541	142541	29
648	Клей для фиксации цилиндрических соединений, термостойкий	250 мл	16975	267443	17	8104	Молибденовая смазка	1 л	26556	142541	29
660	Клей для фиксации цилиндрических соединений, для больших зазоров *	50 мл	18956	229232	16	8105	Смазка для использования в пищевой промышленности *	1 л	26559	142550	28
7039	Очиститель контактов, аэрозоль	400 мл	26525	142538	40	8105	Смазка для использования в пищевой промышленности*	400 мл	26545	142542	28
7044	Очиститель для у-ПВХ труб	1 л	35240	373957	41	8150	Противозадирный состав с содержанием алюминия	500 гр	15376	303147	31
7063	Очиститель для небольших деталей, аэрозоль	400 мл	24783	458648	41	8150	Противозадирный состав с содержанием алюминия	1 кг	15377	197472	31
7063	Очиститель для небольших деталей, насос	400 мл	25457	195814	41	8151	Противозадирный состав с содержанием алюминия, аэрозоль	25 кг	16509	197474	31
7063	Очиститель для небольших деталей	10 л	28832	149293	41	8153	Противозадирный состав без содержания металла, аэрозоль	300 мл	15375	303136	31
7063	Очиститель для небольших деталей	200 л	26732	250179	41	8154	Молибденовый сборочный аэрозоль *	400 мл	26489	142531	31
7100	Индикатор утечки газов, аэрозоль	400 мл	31194	399181	45	8155	Молибденовая сборочная паста	400 мл	26481	303135	31
7200	Удлитель прокладок, аэрозоль	400 мл	31034	458654	41	8156	Противозадирный состав без содержания металла	1 кг	26568	142725	31
7219	Ударопрочный износостойкий компаунд	1 кг	31999	255891	39	8191	Аэрозольное антифрикционное покрытие с молибденом	500 гр	26529	303146	31
7229	Высокотемпературный компаунд для защиты пневмосистем	10 кг	32005	255895	39	8192	Фторопластовое покрытие для пищевой промышленности, аэрозоль	400 мл	26493	142532	26
7230	Высокотемпературный износостойкий компаунд	10 кг	32007	255896	38	8201	5-ти целевой спрей, аэрозоль	400 мл	26497	142533	26
7234	Высокотемпературный состав с керамическим наполнителем, серый	1 кг	32933	254469	39	9466 A&B	Эпоксидный состав для структурного склеивания	400 мл	56521	142730	27
7239	Праймер для пластмасс, склеиваемых ЦА (все типы пластмасс)	4 мл	-	333359	43	9466 A&B	Армированный эпоксидный состав для структурного склеивания	50 мл	36602	451198	23
7240	Активатор для анаэробных продуктов	90 мл	-	333369	43	9466 A&B	Эпоксидный состав для структурного склеивания	200 мл	-	-	23
7251	Праймер для пластмасс и окрашенных металлов, склеиваемых ПУ	25 мл	19195	150093	42	9466 A	Эпоксидный состав для структурного склеивания	400 мл	36604	451200	23
7251	Праймер для пластмасс и окрашенных металлов, склеиваемых ПУ	200 мл	19187	19190	42	9466 B	Эпоксидный состав для структурного склеивания	1 кг	36651	446309	23
7252	Праймер для стекла, склеиваемого ПУ	25 мл	19201	150094	42	9466 B	Эпоксидный состав для структурного склеивания	1 кг	36652	446320	23
7253	Праймер для неокрашенных металлов, склеиваемых ПУ	25 мл	19465	150095	42	9466 B	Эпоксидный состав для структурного склеивания	20 кг	-	537824	23
7253	Праймер для неокрашенных металлов, склеиваемых ПУ	25 мл	19465	150095	42	9492 A&B	Термостойкий эпоксидный состав для структурного склеивания	17 кг	-	537825	23
7458	Активатор	200 мл	19471	150096	42	9492 A&B	Термостойкий эпоксидный состав для структурного склеивания	50 мл	36839	468286	23
7500	Преобразователь ржавчины	500 мл	35305	373363	43	96001	Двойной шприц для эпоксидных составов	400 мл	36847	468314	23
7800	Цинковое покрытие	1 л	-	303403	32	96003	Двойной шприц для эпоксидных составов	-	96001	267452	46
7802	Лаковое покрытие, аэрозоль	400 мл	26501	150740	33	97001	Ручной перистальтический насос	-	96003	267453	46
7803	Защитное покрытие для металла	400 мл	26509	142535	33	97002	Ручной пневматический пистолет для нанесения составов из 300 мл. картушей	-	97001	88631	46
7840	Очиститель на водной основе для больших деталей	400 мл	26517	142537	33	97006	Система нанесения с шприцевой дозатором, оснащенный цифровым дисплеем	-	97002	88632	46
7840	Очиститель на водной основе для больших деталей	200 л	31054	235343	41	97008	Интегрируемая полуавтоматическая система нанесения	-	97006	88633	46
7840	Очиститель на водной основе для больших деталей	750 мл	31041	235330	41	97009	Интегрируемая полуавтоматическая система нанесения	-	97008	215844	46
7840	Очиститель на водной основе для больших деталей	20	31052	235341	41	97033	УФ система со световодом	-	97009	215845	46
7840	Очиститель на водной основе для больших деталей	5 л.	31049	235338	41	97035	Система UVALOC 1000	-	97033	236377	46
7850	Очиститель рук	3 л.	29621	234258	40	97121	Клапан подачи продукта	-	97035	307079	46
7850	Очиститель рук	400 мл	30636	234228	40	97262	Подборочный набор игл	-	97121	88650	46
7850	Очиститель рук	10 л	21963	88239	40	97262	Набор для изготовления О-образных колец	Набор	97262	218288	46
7855	Очиститель рук от краски, смолы, клея	400 мл	31031	235321	40	97262	Набор для изготовления О-образных колец	Набор	16224	480166	44
7855	Очиститель рук от краски, смолы, клея	1,75 л	31030	235320	40						
7922	Матовое цинковое покрытие, аэрозоль	400 мл	34594	331265	33						
8001	Минеральное масло, аэрозоль *	400 мл	26461	142525	26						
8005	Покрыватель для ремней, аэрозоль	400 мл	31434A	458643	32						
8007	Противозадирный состав C5-A® с содержанием меди, аэрозоль	400 мл	31950	255851	31						
8008	Противозадирный состав C5-A® с содержанием меди, для нанесения кистью	113 гр	37597	503392	31						
8008	Противозадирный состав C5-A® с содержанием меди, для нанесения кистью	500 гр	37592	503147	31						
8008	Противозадирный состав C5-A® с содержанием меди, для нанесения кистью	3.6 кг	37593	503148	31						
8009	Противозадирный состав для тяжелых условий эксплуатации, для нанесения кистью	500 гр	31956	504219	30						
8009	Противозадирный состав для тяжелых условий эксплуатации	3.6 кг	37608	504233	30						
8011	Термостойкое аэрозольное масло для цепей *	400 мл	26465	142526	27						
8012	Молибденовая паста, для нанесения кистью	500 гр	31957	504336	30						
8012	Молибденовая паста	6.8 кг	37634	505464	30						
8013	Противозадирный состав N-7000 высокой степени очистки, для нанесения кистью	500 гр	31959	504588	30						
8014	Противозадирная смазка для оборудования пищевой промти *	250 гр	31960	505467	31						
8018	Растворитель ржавчины, аэрозоль	500 мл	31959	458647	27						
8021	Силиконовое масло, аэрозоль	400 мл	26469	458646	27						

■ Поиск продуктов Henkel Loctite в данном каталоге по названиям



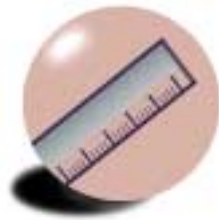
\* продукты, одобренные NSF

Наименование продукта	Номер продукта	Упаковка	Номер для заказа	IDH номер	Стр.	Наименование продукта	Номер продукта	Упаковка	Номер для заказа	IDH номер	Стр.
5-ти целевой спрей, аэрозоль	8201	400 мл	56521	142730	27	Молибденовая смазка	8103	400 гр	26541	142541	29
Активатор	7458	500 мл	373363	373363	43	Молибденовая смазка	8103	1 л	26556	142541	29
Активатор для анаэробных продуктов	7240	90 мл	-	333369	43	Молибденовый сборочный аэрозоль *	8154	400 мл	26481	303135	31
Армированный эпоксидный состав для структурного склеивания	9466 A&B	200 мл	-	-	23	Набор MULTI-BOND *	330	50/18 мл	24704	230054	22
Аэрозольное антифрикционное покрытие с молибденом						Набор	16224	480166	44		
Высокотемпературный износостойкий компаунд	8191	400 мл	26493	142532	26	Набор для изготовления О-образных колец	3028	Набор	34671	323898	35
Высокотемпературный компаунд для защиты пневмосистем	7230	10 кг	32007	255896	38	Набор для ремонта трубопроводов	5070	2' x 6' Набор	31968	255861	45
Высокотемпературный состав с керамическим наполнителем, серый	7229	10 кг	32005	255895	39	Очиститель для небольших деталей	7063	10 л	28832	149293	41
	7234	1 кг	32933	254469	39	Очиститель для небольших деталей	7063	200 л	26732	250179	41
Двойной шприц для нанесения эпоксидных составов, 50 мл	96001	-	96001	267452	46	Очиститель для небольших деталей, аэрозоль	7063	400 мл	24783	458648	41
Двойной шприц для нанесения эпоксидных составов, 200 мл	96003	-	96003	267453	46	Очиститель для небольших деталей, насос	7063	400 мл	25457	195814	41
Жидкий металл A1, универсальный	3475 A&B	500 гр	14670	229173	37	Очиститель для у-ПВХ труб	7044	1 л	35240	373957	41
Жидкий металл HTA, термостойкий	3479 A&B	500 гр	15415	195826	37	Очиститель контактов, аэрозоль	7039	400 мл	26525	142538	40
Жидкий металл S1, шпатлевка	3471 A&B	500 гр	14673	229176	36	Очиститель на водной основе для больших деталей	7840	200 л	31054	235343	41
Жидкий металл S2, жидкий	3472 A&B	500 гр	14672	229175	36	Очиститель на водной основе для больших деталей	7840	750 мл	31041	235330	41
Жидкий металл S3, быстрая полимеризация	3473 A&B	500 гр	14671	229174	37	Очиститель на водной основе для больших деталей	7840	20	31052	235341	41
Жидкий металл M, износостойкий	3474 A&B	500 гр	14723	195891	37	Очиститель рук	7840	5 л	31049	235338	41
Защитное покрытие для металла	7803	400 мл	26517	142537	33	Очиститель рук от краски, смолы, клея	7850	3 л	29621	234258	40
Индикатор утечки газов, аэрозоль	7100	400 мл	31194	399181	45	Очиститель рук	7850	400 мл	30636	234228	40
Интегрируемая полуавтоматическая система нанесения	97008	-	97008	215844	46	Очиститель рук	7850	10 л	21963	86239	40
Интегрируемая полуавтоматическая система нанесения, оснащенная датчиком расхода состава	97009	-	97009	215845	46	Очиститель рук от краски, смолы, клея	7855	400 мл	31031	235321	40
Клапан подачи продукта	97121	-	97121	88650	46	Очиститель рук от краски, смолы, клея	7855	1,75 л	31030	235320	40
Клей для фиксации цилиндрических соединений, высокая прочность *	638	50 мл	63830	234795	17	Подборочный набор игл	97262	Набор	97262	218288	46
Клей для фиксации цилиндрических соединений, высокая прочность *	638	250 мл	16973	234811	17	Покрытие для ремней, аэрозоль	8005	400 мл	31434A	458643	32
Клей для фиксации цилиндрических соединений, высокая прочность, для замасленных поверхностей	603	10 мл	16895	229873	17	Полиуретановая пена, белая	5007	600 мл	16524L	402690	44
Клей для фиксации цилиндрических соединений, высокая прочность, замасленные поверхности *	603	50 мл	16896	135280	17	Праймер для неокрашенных металлов, склеиваемых ПУ	7253	25 мл	19465	150095	42
Клей для фиксации цилиндрических соединений, высокая прочность, замасленные поверхности *	603	250 мл	16897	88573	17	Праймер для неокрашенных металлов, склеиваемых ПУ	7253	200 мл	19471	150096	42
Клей для фиксации цилиндрических соединений, для больших зазоров *	660	50 мл	18956	229232	16	Праймер для пластмасс и окрашенных металлов, склеиваемых ПУ	7251	25 мл	19195	150093	42
Клей для фиксации цилиндрических соединений, средняя прочность	641	10 мл	16881	267442	17	Праймер для пластмасс и окрашенных металлов, склеиваемых ПУ	7251	200 мл	19187	19190	42
Клей для фиксации цилиндрических соединений, средняя прочность	641	50 мл	16880	135522	17	Праймер для пластмасс, склеиваемых ЦА	7239	4 мл	-	333359	43
Клей для фиксации цилиндрических соединений, средняя прочность	641	250 мл	16879	135523	17	Праймер для стекла, склеиваемого ПУ	7252	25 мл	19201	150094	42
Клей для фиксации цилиндрических соединений, термостойкий	648	50 мл	64832	234880	17	Преобразователь ржавчины	7500	1 л	-	303403	32
Клей для фиксации цилиндрических соединений, термостойкий	648	250 мл	16975	267443	17	Противозадирная смазка для оборудования пищевой промти *	8014	250 гр	31960	505467	31
Клей моментального отверждения для эластомеров	406	20 гр	40620	233695	18	Противозадирный состав C5-A® с содержанием меди	8008	3,6 кг	37593	503148	31
Клей моментального отверждения для эластомеров	406	500 гр	40680	135438	18	Противозадирный состав C5-A® с содержанием меди	8065	20 гр тюбик	37753	525380	31
Клей моментального отверждения, капиллярный	4062	20 гр	29405	152922	19	Противозадирный состав C5-A® с содержанием меди	8007	400 мл	31950	255851	31
Клей моментального отверждения, капиллярный	4062	500 гр	-	234075	19	Противозадирный состав C5-A® с содержанием меди, для нанесения кистью	8008	113 гр	37597	503392	31
Клей моментального отверждения, стойкость к отслаиванию	480	20 гр	16613	135250	18	Противозадирный состав C5-A® с содержанием меди, для нанесения кистью	8008	500 гр	37592	503147	31
Клей моментального отверждения, стойкость к отслаиванию	480	500 гр	16887	135253	18	Противозадирный состав N-7000 высокой степени очистки, для нанесения кистью	8013	500 гр	31959	504588	30
Клей моментального отверждения, универсальный *	401	3 гр	7224702	87993	19	Противозадирный состав без содержания металла	8156	500 гр	26529	303146	31
Клей моментального отверждения, универсальный *	401	20 гр	40120	135428	19	Противозадирный состав без содержания металла, аэрозоль	8153	400 мл	26489	142531	31
Клей моментального отверждения, универсальный *	401	50 гр	40150	233658	19	Противозадирный состав для судостроения, для нанесения кистью	8023	453 гр	37625	504618	30
Клей моментального отверждения, универсальный *	401	500 гр	40180	135431	19	Противозадирный состав для тяжелых условий эксплуатации	8009	3,6 кг	37608	504233	30
Клей моментального отверждения, универсальный, высокая вязкость	431	20 гр	29392	261800	19	Противозадирный состав для тяжелых условий эксплуатации, для нанесения кистью	8009	500 гр	31956	504219	30
Клей моментального отверждения, универсальный, высокая вязкость	431	500 гр	-	234053	19	Противозадирный состав с содержанием алюминия	8060	20 гр тюбик	37741	525113	31
Клей моментального отверждения, универсальный, гель (картуш) *	454	300 гр	-	234443	18	Противозадирный состав с содержанием алюминия	8150	500 гр	15376	303147	31
Клей моментального отверждения, универсальный, гель *	454	10 мл	-	231100	18	Противозадирный состав с содержанием алюминия	8150	1 кг	15377	197472	31
Клей моментального отверждения, универсальный, гель *	454	20 гр	45420	195678	18	Противозадирный состав с содержанием алюминия	8150	25 кг	16509	197474	31
Клей моментального отверждения, универсальный, гель *	454	300 гр	-	88526	18	Противозадирный состав с содержанием алюминия, аэрозоль	8151	300 мл	15375	303136	31
Клей-герметик для фиксации прокладок, аэрозоль	3020	400 мл	31458	458645	14	Растворитель ржавчины, аэрозоль	8018	500 мл	31959	458647	27
Конструкционный клей, армированный, несмешиваемый *	330	315 мл	33066	134407	22	Ручной пневматический пистолет для нанесения составов из 300 мл. картушей	97001	-	97001	88631	46
Лаковое покрытие, аэрозоль	7802	400 мл	26509	142535	33	Составов из 300 мл. картушей	97002	-	97002	88632	46
Матовое цинковое покрытие, аэрозоль	7922	400 мл	34594	331265	33	Силиконовое масло, аэрозоль	8021	400 мл	26469	458646	27
Минеральное масло, аэрозоль *	8001	400 мл	26461	142525	26	Система UVALOC 1000	97035	-	97035	307079	46
Молибденовая паста, для нанесения кистью	8012	6,8 кг	37634	505464	30	Система нанесения с шприцевой дозатором, оснащенный цифровым дисплеем	97006	-	97006	88633	46
Молибденовая паста, для нанесения кистью	8012	500 гр	31957	504336	30	Смазка для использования в пищевой промышленности *	8104	1 л	26559	142550	28
Молибденовая сборочная паста	8155	1 кг	26568	142725	31	Смазка для использования в пищевой промышленности *	8105	400 мл	26545	142542	28
						Смазка для цепей, аэрозоль	8101	400 мл	26477	142529	29
						Смазка с высокими технич. характеристиками	8102	400 гр	26537	142540	29
						Смазка с высокими технич. характеристиками	8102	1 л	26553	142544	29
						Термостойкий эпоксидный состав для структурного склеивания	9492 A&B	50 мл	36839	468286	23
						Термостойкий эпоксидный состав для структурного склеивания	9492 A&B	400 мл	36847	468314	23

Поиск продуктов Henkel Loctite в данном каталоге по названиям

Наименование продукта	Номер продукта	Упаковка	Номер для заказа	IDH номер	Стр.	Наименование продукта	Номер продукта	Упаковка	Номер для заказа	IDH номер	Стр.
Термостойкое аэрозольное масло для цепей *	8011	400 мл	26465	142526	27	Эластичный высокотемпературный клей-герметик, красный	5398	310 мл	25875	195794	24
Удалитель прокладок, аэрозоль	7200	400 мл	31034	458654	41	Эластичный высокотемпературный клей-герметик, красный	5399	310 мл	23970	231230	25
Ударопрочный износостойкий компаунд	7219	1 кг	31999	255891	39	Эластичный клей моментального отверждения	4850	20 гр	35303	373358	19
Уплотнитель резьбовых пластиковых соединений	5004	125 гр	35237	373962	12	Эластичный клей моментального отверждения	4850	500 гр	35299	373354	19
Уплотнитель резьбовых пластиковых соединений	5004	250 гр	35238	373964	12	Эластичный клей-герметик, белый	5225	300 мл	36032	400827	25
Уплотнитель резьбовых пластиковых соединений	5004	500 гр	35239	373965	12	Эластичный клей-герметик, белый	5367	310 мл	23967	142493	24
Уплотнитель резьбовых пластиковых соединений *	5331	100 мл	23872	142492	13	Эластичный клей-герметик, высокомодульный, черный	5069	310 мл	33396	263196	25
Уплотнитель резьбовых соединений	561	19 гр тюбик	38281	540914	13	Эластичный клей-герметик, нейтральный	5145	40 мл набор	24052	88318	24
Уплотнитель резьбы, для гидравлического и пневматического оборудован.	542	10 мл	16877	135483	13	Эластичный клей-герметик, нейтральный	5145	300 мл	-	335811	24
Уплотнитель резьбы, для гидравлического и пневматического оборудован.	542	50 мл	16878	267431	13	Эластичный клей-герметик, нейтральный	5064	310 мл	33391	263188	25
Уплотнитель резьбы, для гидравлического и пневматического оборудован.	542	250 мл	16870	267432	13	Эластичный клей-герметик, высокомодульный, серый	5063	310 мл	33390	263183	25
Уплотнитель трубных соединений, медленная полимеризация	572	50 мл	57232	229360	13	Эластичный клей-герметик, высокомодульный, черный	5062	310 мл	33389	263178	25
Уплотнитель трубных соединений, медленная полимеризация	572	250 мл	57240	135495	13	Эластичный клей-герметик, прозрачный	5366	310 мл	23968	142494	24
Уплотнитель трубных соединений, общее назначение *	577	50 мл	18945	229342	13	Эластичный клей-герметик, серый	5221	300 мл	24809	142509	25
Уплотнитель трубных соединений, общее назначение *	577	250 мл	57761	234573	13	Эластичный клей-герметик, среднемодульный, белый	5068	310 мл	33395	265544	25
Уплотнительная нить *	55	50 м	-	483283	12	Эластичный клей-герметик, среднемодульный, серый	5066	310 мл	33393	263193	25
Уплотнительная нить *	55	150 м	32560	270153	12	Эластичный клей-герметик, среднемодульный, черный	5065	310 мл	33392	263192	25
УФ система со световодом	97033	-	97033	236377	46	Эластичный клей-герметик, черный	5226	300 мл	36033	400831	25
УФ клей	302	250 мл	19394	88468	20	Эластичный клей-герметик, черный	5368	310 мл	23969	142495	24
УФ клей	322	250 мл	32256	88301	21	Эластичный фланцевый герметик, для больших зазоров	5910	300 мл	23854	142491	15
УФ клей	350	50 мл	16970	267423	21	Эмульсионное масло, аэрозоль	8031	400 мл	26473	142528	27
УФ клей	350	250 мл	-	195551	21	Эпоксидный состав	3026	150 гр	34843	331663	35
УФ клей	352	250 мл	35261	195552	21	Эпоксидный состав со стеклопластиковым наполнителем	3022	560 гр	34688	323934	34
Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, жидкий	2701	10 мл	19148	195827	11	Эпоксидный состав для структурного склеивания	9466 A&B	50 мл	36602	451198	23
Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, жидкий	2701	50 мл	19149	234853	11	Эпоксидный состав для структурного склеивания	9466 A&B	400 мл	36604	451200	23
Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, жидкий *	270	10 мл	27016	267380	11	Эпоксидный состав для структурного склеивания	9466 A	1 кг	36651	446309	23
Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, жидкий *	270	50 мл	27041	232515	11	Эпоксидный состав для структурного склеивания	9466 B	1 кг	36652	446320	23
Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, жидкий *	270	250 мл	27051	267381	11	Эпоксидный состав для структурного склеивания	9466 A	20 кг	-	537824	23
Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, пастообразный *	268	9 гр тюбик	38281	540900	11	Эпоксидный состав для структурного склеивания	9466 B	17 кг	-	537825	23
Фиксатор резьбовых соединений, высокая прочность, пастообразный *	268	19 гр тюбик	-	-	11	Эпоксидный состав для судостроения	3025	150 гр	34681	323917	35
Фиксатор резьбовых соединений, капиллярный	290	10 мл	29011	267397	10	Эпоксидный состав для судостроения	3025	560 мл	34676	323912	35
Фиксатор резьбовых соединений, капиллярный	290	50 мл	29053	233733	10	Эпоксидный состав с гелекоутовым наполнителем	3024	165 гр	34682	323918	34
Фиксатор резьбовых соединений, капиллярный	290	250 мл	29071	267398	10	Эпоксидный состав универсальный	3421 A&B	400 мл	-	530376	22
Фиксатор резьбовых соединений, слабая прочность *	222	10 мл	22214	267358	10	Эпоксидный состав, быстрая полимеризация	3430 A&B	2x24 мл	25399	142517	23
Фиксатор резьбовых соединений, слабая прочность *	222	50 мл	22252	231501	10	Эпоксидный состав, быстрая полимеризация	3430 A&B	50 мл	-	-	23
Фиксатор резьбовых соединений, слабая прочность *	222	250 мл	22272	267359	10	Эпоксидный состав, быстрая полимеризация	3430 A	200 мл	-	-	23
Фиксатор резьбовых соединений, средняя прочность, жидкий *	243	10 мл	24304	135279	11	Эпоксидный состав, быстрая полимеризация	3430 B	1 кг	-	-	23
Фиксатор резьбовых соединений, средняя прочность, жидкий *	243	50 мл	24333	135278	11	Эпоксидный состав, быстрая полимеризация	3450 A&B	50 мл	25739	229177	23
Фиксатор резьбовых соединений, средняя прочность, жидкий *	243	250 мл	24374	135357	11	Эпоксидный состав, универсальный	3421 A&B	50 мл	33369	248211	22
Фиксатор резьбовых соединений, средняя прочность, пастообразный *	248	9 гр тюбик	38274	540498	11	Эпоксидный состав, универсальный	3421 A&B	200 мл	33050	254055	22
Фиксатор резьбовых соединений, средняя прочность, пастообразный *	248	19 гр тюбик	-	-	11	Эпоксидный состав, универсальный	3421 A	1 кг	36436	431949	22
Фланцевый герметик	574	50 мл	57436	267437	14	Эпоксидный состав, универсальный	3421 A	20 кг	-	431948	22
Фланцевый герметик	574	250 мл	57466	135500	14	Эпоксидный состав, универсальный	3421 B	1 кг	36435	431948	22
Фланцевый герметик, для больших зазоров; стойкость к тосолу *	5699	300 мл	21071	135270	15	Эпоксидный состав, универсальный	3421 B	20 кг	-	-	22
Фланцевый герметик, жесткие детали *	510	50 мл	51034	135475	15						
Фланцевый герметик, жесткие детали *	510	160 мл	-	135476	15						
Фланцевый герметик, жесткие детали *	510	250 мл	51072	135477	15						
Фланцевый герметик, жесткие детали *	518	50 мл	18967	135480	15						
Фланцевый герметик, жесткие детали *	518	300 мл	19298	435566	15						
Формирователь прокладок, алюминий	5205	50 мл	-	388179	15						
Формирователь прокладок, алюминий	5205	300 мл	26702	191315	15						
Формирователь прокладок, низкая прочность	5203	50 мл	-	388178	14						
Формирователь прокладок, низкая прочность	5203	300 мл	24197	170682	14						
Фторопластовое покрытие для пищевой промышленности, аэрозоль	8192	400 мл	26497	142533	26						
Цинковое покрытие	7800	400 мл	26501	150740	33						
Шпатлевочная паста в форме палочки (Metal Magic Steel™)	3463	114 гр	31983	265628	45						

Примечание: Продукты с неуказанными номерами в Россию временно не поставляются.



# Международные и британские системы измерений

Меры	Субкратные единицы СИ	Кратные единицы / значения СИ
Длина	метр = м	сантиметр = см = 10 <sup>-2</sup> м миллиметр = мм = 10 <sup>-3</sup> м микрон = μм = 10 <sup>-6</sup> м
Площадь поверхности	квадратный метр = м²	квадратный сантиметр = см² = 10 <sup>-4</sup> м² квадратный миллиметр = мм² = 10 <sup>-6</sup> м²
Объем	кубический метр = м³	кубический сантиметр = см³ = 10 <sup>-6</sup> м³ кубический дециметр = дм³ = 10 <sup>-3</sup> м³
Вес	килограмм = кг	грамм = г = 10 <sup>-3</sup> кг тонна = т = 10³ кг
Линейная масса	кг/м	гр/см = 10 <sup>-1</sup> кг/м
Объемная масса	кг/м³	гр/см³ = 10³ кг/м³ = кг/дм³
Линейная скорость	м/с	см/с = 10 <sup>-2</sup> м/с
Скорость (вращ.)	рад/с	-
Сила	Ньютон = Н	дина = дин = 10 <sup>-5</sup> Н декаНьютон = даН = 10 Н
Момент затяжки	Нм	даНм = 10 Нм
Давление	паскаль = Па	мБар = 10² Па бар = 10⁵ Па мегапаскаль = МПа = 10⁶ Па = Н/мм²

Единицы, отличающиеся от обозначенных в СИ	Соотношением единиц британской системы и СИ (или других систем)
	дюйм = in = 1" = 2,54 см фут = ft = 1' = 30,48 см ярд = yd = 0,914 м
	кв. дюйм = in², sq in = 6,452 см² кв. фут = ft², sq ft = 929,03 см² кв. ярд = yd², sq yd = 0,836м²
1 литр = 1 x 10 <sup>-3</sup> м³	куб. дюйм = in³, cu in = 16,387 см³ куб. фут = ft³, cu ft = 0,028 м³ куб. ярд = yd³, cu yd = 0,765 м³ 1 литр = 1,76 пинта = 0,22 галлона
	унция = oz = 28,350 гр фунт = lb = 0,454 кг тонна = 2240 фунтов = 1016,05 кг Америк. тонна (малая тонна) = 2000 фунтов = 907,185 кг
	фунтов на фут = lb/ft = 1,488 кг/м фунтов на ярд = lb/yd = 0,496 кг/м фунтов на куб. фут = lb/ft³ = 16,019 кг/м³
м/мин = 1/60 м/сек	футов в сек = ft/s = 60 футов/мин = 0,305 м/сек
вращ. в сек = вр/сек = 2 Π рад/сек	вращений в минуту (rpm) = 2 Π рад/мин
кгс = 9,81 Н = 0,981 даН	фунт-вес = 4,448 Н = 0,454 кгс
кгсм = 0,908 даНм = 9,81 Нм	фунт x фут = lbf.ft = 1,355 Нм = 0,138 кгсм
кгс/см² = 9,81 10⁴ Па	фунт-сила /дюйм² (фунт на квадратный дюйм) = 6895,00 Па = 0,0698 бар
кгс/мм² = 9,81 Н/мм² = 0,981 даН/мм² = 9,81 МПа	= 5,17/мм ртути тонна-сил (тс) на кв. дюйм = тс/дюйм² = 15,4448 МПа